



312
F

نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:

صبح جمعه
۹۳/۱۲/۱۵
دفترچه شماره ۱ از ۲



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.
امام خمینی (ره)

آزمون ورودی
دوره‌های دکتری (نیمه متمرکز) داخل - سال ۱۳۹۴

شیمی - شیمی کاربردی
(کد ۲۲۱۵)

تعداد سؤال: ۴۵
مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

| ردیف | مواد امتحانی | تعداد سؤال | از شماره | تا شماره |
|------|--|------------|----------|----------|
| ۱ | مجموعه دروس تخصصی (کنترل دستگاه‌ها و گسترش شیمی از آزمایشگاه به صنعت + واکنش‌های شیمیایی + شیمی تجزیه پیشرفته) | ۴۵ | ۱ | ۴۵ |

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

اسفند ماه - سال ۱۳۹۳

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و ...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار می‌شود.

۱- کدام یک از دماسنج‌های زیر بدون تماس فیزیکی با محیط مورد نظر، دماها را خصوصاً در مقیاس بالا می‌سنجد؟

(۱) ترمیستورها

(۲) پیرومترها

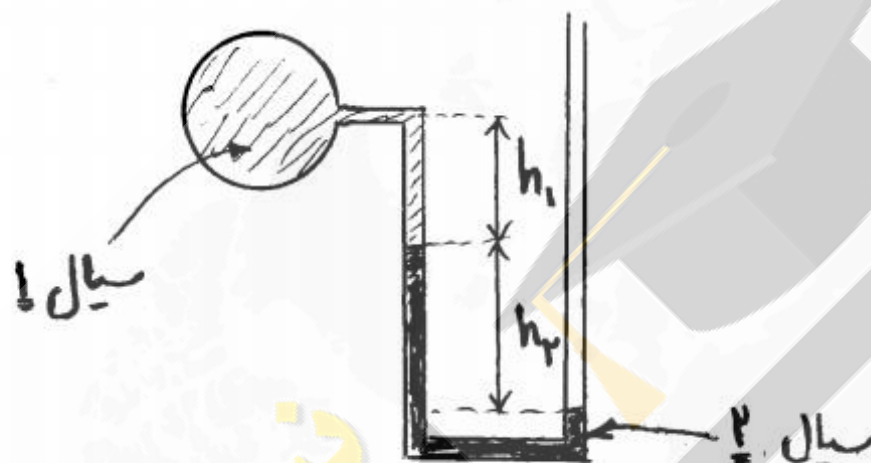
(۳) ترموکوپل‌ها

(۴) ترموبال‌ها

۲- یک مانومتر اختلافی برای تعیین فشار منفی در یک لوله محتوی آب بکار می‌رود. ضلع سمت راست مانومتر تحت فشار اتمسفر می‌باشد. مقدار فشار منفی زیر اتمسفر اگر قرائت مانومتر به گونه‌ای باشد که در شکل نشان داده شده است، چند سانتی‌متر آب است؟

$$h_1 = 2 \text{ cm} \quad S_1 = 1$$

$$h_2 = 5 \text{ cm} \quad S_2 = 13/6$$



(۱) ۶۶

(۲) ۶۸

(۳) ۷۰

(۴) ۷۲

۳- مبدل‌های فشار (Pressure transducers) وسایلی هستند که فشار وارده بر دستگاه را به صورت ... دریافت و پس از تبدیل آن به ... عمل انتقال را سهل می‌سازند.

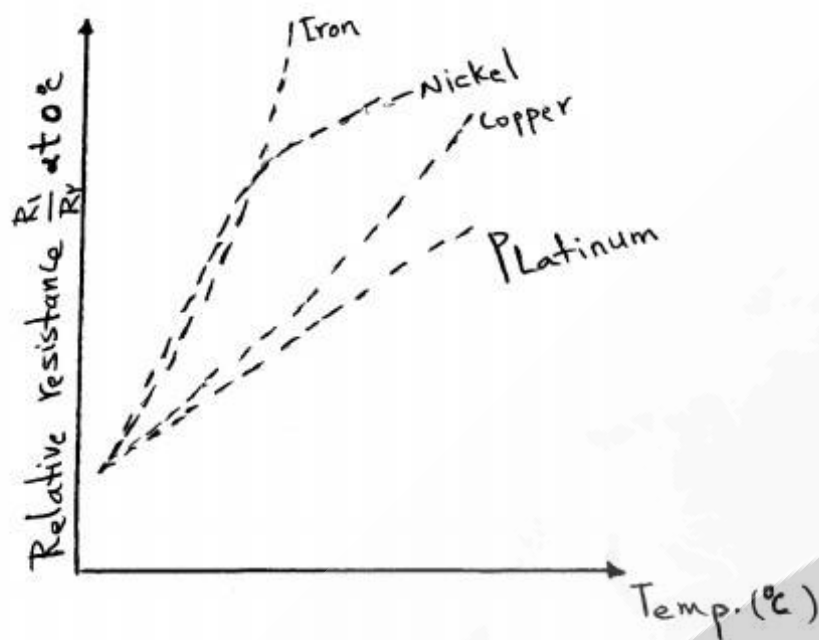
(۲) جریان الکتریکی - تغییر مکان

(۱) تغییر مکان فیزیکی - جریان الکتریکی

(۴) تغییر مکان فیزیکی ضعیف - تغییر مکان قوی‌تر

(۳) جریان الکتریکی ضعیف - جریان الکتریکی

۴- تغییر مقاومت الکتریکی چهار جسم در شکل زیر داده شده است. کدام یک از اجسام موجود در شکل را می توان به عنوان ترمومتر شاهد در دماسنجی ها مورد استفاده قرار داد؟



- (۱) آهن
- (۲) پلاتین
- (۳) مس
- (۴) نیکل

۵- در یک کنترل کننده PI اگر فشار یکنواخت $P_s = 5 \text{ Psig}$ باشد به ازای ورودی خطای پله ای واحد $e(t) = u(t)$ میزان فشار خروجی از آن پس از دو دقیقه چند Psig است؟

$$k_c = 1$$

$$\tau_I = 0.5 \text{ min}$$

- (۱) ۴
- (۲) ۶
- (۳) ۸
- (۴) ۱۰

۶- کدام یک برای اندازه گیری دما در یک نقطه دور دست می توان استفاده کرد؟

- (۱) دماسنج فنر فشاری
- (۲) دماسنج جیوه ای
- (۳) دماسنج دوفلزی
- (۴) دماسنج الکلی

۷- یک دماسنج در مسیر حرکت سیال های زیر با سرعت و دمای یکسان به کار می رود. به منظور اندازه گیری دمای دقیق، کدام یک زمان کمتری نیاز دارد؟

- (۱) هوا
- (۲) بخار آب
- (۳) آب در حال جوشش
- (۴) هر سه مورد یکسان است.

- ۸- از نظر ایمنی برای کدام مورد شیر به کار رفته از نوع fail-open (در صورت عمل نکردن در حالت کاملاً باز باقی می ماند) انتخاب می شود؟
- (۱) جریان پساب واحد صنعتی به رودخانه
 - (۲) جریان آب سرد به مبردیک ستون تقطیر
 - (۳) جریان بخار به لوله های گرمکن یک واکنش گاه
 - (۴) جریان سوخت به مشعل یک جوش آور
- ۹- در یک کنترل کننده PID، خروجی کنترل کننده به ازای خطای ورودی $e(t) = t$ به صورت $p(t) = 3 + t + t^2$ است. τ_I و τ_D کنترل کننده برابر کدام است؟
- (۱) $\tau_I = 0.5$ ، $\tau_D = 3$
 - (۲) $\tau_I = 1$ ، $\tau_D = 3$
 - (۳) $\tau_I = 0.5$ ، $\tau_D = 1$
 - (۴) $\tau_I = 3$ ، $\tau_D = 0.5$
- ۱۰- در یک مخزن اختلاط، اگر غلظت ورودی از مقدار ثابت $100 \frac{g}{lit}$ به طور ناگهانی $200 \frac{g}{lit}$ گردد، غلظت داخل مخزن بعد از ۳ دقیقه چقدر خواهد بود؟ حجم مخزن $1200 lit$ و شدت جریان حجمی ورودی $400 \frac{Lit}{min}$ می باشد.
- (۱) ۶۳
 - (۲) ۱۶۳
 - (۳) ۱۷۸
 - (۴) ۲۰۰
- ۱۱- کدام مورد از محاسن فرآیندهای ناپیوسته (بچ) در مقایسه با نوع پیوسته محسوب می شود؟
- (۱) کاهش هزینه تولید به ازاء واحد محصول
 - (۲) نیروی انسانی کمتر به ازاء واحد محصول
 - (۳) سهولت کنترل خط تولید
 - (۴) امکان تولید محصولات متنوع
- ۱۲- برای عایق نمودن یک مخزن، بهترین ضخامت عایق (با جنس معین) با کدام معیار زیر تعیین می شود؟
- (۱) کمترین هزینه برای هدر رفت انرژی گرمایی مد نظر قرار گیرد (به ازاء واحد زمان).
 - (۲) کمترین هزینه برای خرید عایق و نصب آن مد نظر قرار گیرد (به ازاء واحد زمان).
 - (۳) کمترین هزینه برای تفاضل هزینه های مذکور در گزینه های ۱ و ۲
 - (۴) کمترین هزینه برای مجموع هزینه های مذکور در گزینه های ۱ و ۲
- ۱۳- یک مقدار نسبت کم برای سرمایه در گردش به کل سرمایه گذاری معرف:
- (۱) فن آوری و تجهیزات گران و همچنین مواد اولیه و حقوق و دستمزد ارزان است.
 - (۲) مواد اولیه ارزان و همچنین حقوق و دستمزد ارزان است.
 - (۳) فن آوری و تجهیزات خط تولید ارزان است.
 - (۴) فن آوری و تجهیزات خط تولید گران است.

۱۴- در افزایش مقیاس یک واکنش‌گاه همزن‌دار که در آن یک واکنش‌گاز مایع انجام می‌شود ثابت نگه داشتن کدام یک از پارامترهای زیر فاقد اهمیت است؟

(۱) زمان اقامت فاز گاز

(۲) زمان اختلاط فاز مایع

(۳) شدت جریان‌های گاز و مایع

(۴) سطح مشترک گاز - مایع در واحد حجم

۱۵- کدام مورد، جزء مسئولیت‌های واحد R&D درون یک کارخانه صنعتی نمی‌باشد؟

(۱) بررسی مشخصات و کیفیت محصول تولید شده

(۲) ارائه روش‌های جدید برای کاهش هزینه محصول تولید شده

(۳) امکان‌سنجی تولید محصولات جدید برای افزایش بهره‌وری و سود دهی واحد

(۴) بهبود فرآیندها و پروسه‌های موجود در واحد تولیدی به منظور افزایش کیفیت محصول

۱۶- یک واکنش‌گازی در یک واکنش‌گاه ناپیوسته (بچ) انجام می‌شود. هرگاه ترکیب شونده همراه با ۲۰٪ جسم بی‌اثر وارد واکنش‌گاه شود، هنگامی که ۵۰٪ از ترکیب شونده تبدیل می‌یابد، کاهش حجمی برابر ۲۰٪ مشاهده می‌شود. کدام یک از واکنش‌های زیر معرف این تغییرات است؟

(۱) $5A \rightarrow 2R$

(۲) $2A \rightarrow 2R$

(۳) $2A \rightarrow R$

(۴) $2A \rightarrow R$

۱۷- تجزیه A در فاز گاز مطابق $2A \rightarrow R + S$ انجام می‌شود. نتایج انجام این واکنش در یک واکنش‌گاه ناپیوسته (بچ) در دمای معین در جدول زیر آمده است:

| T(s) | ۰ | ۲۰ | ۶۰ | ۱۰۰ | ۲۰۰ | ۳۳۰ | ۴۲۰ |
|-------------|---|-----|------|------|------|------|------|
| P_A (atm) | ۱ | ۰٫۸ | ۰٫۵۶ | ۰٫۳۷ | ۰٫۱۴ | ۰٫۰۴ | ۰٫۰۲ |

حجم یک واکنش‌گاه لوله‌ای که بتواند ۰٫۰۲۶ مول در ثانیه از خوراکی شامل ۸۰٪ جسم A و ۲۰٪ جسم بی‌اثر با فشار کل یک اتمسفر و همان دما (غلظت اولیه ۰٫۰۲۶ مول در لیتر) را تا ۹۵٪ تبدیل نماید چند لیتر است؟

(۱) ۲۶۰

(۲) ۳۱۰

(۳) ۳۳۰

(۴) ۴۰۰

۱۸- به کارگیری بهترین جریان برگشتی برای کدام یک از واکنش‌های زیر مناسب است؟

(۱) درجه اول یکطرفه

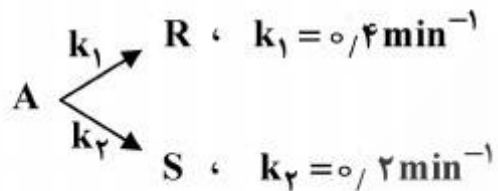
(۲) درجه اول برگشت‌پذیر

(۳) خود کاتالیزوری برگشت‌پذیر

(۴) خود کاتالیزوری یکطرفه

۱۹- در نظر است برای انجام یک واکنش با درجه بیشتر از یک و با هدف رسیدن به میزان تبدیل نهایی X_A ، از دو واکنش گاه پشت سر هم استفاده شود. در صورتی که میزان تبدیل خروجی از واکنش گاه اول نصف X_A باشد، کدام ترتیب قرار گرفتن واکنش گاه‌ها مناسب است؟

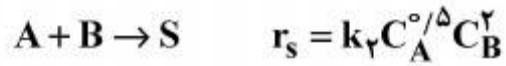
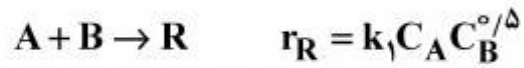
- (۱) واکنش گاه لوله‌ای و سپس واکنش گاه هم خورده
 - (۲) واکنش گاه هم خورده و سپس واکنش گاه لوله‌ای
 - (۳) واکنش گاه هم خورده کوچک و سپس واکنش گاه هم خورده بزرگ
 - (۴) واکنش گاه هم خورده بزرگ و سپس واکنش گاه هم خورده کوچک
- ۲۰- جسم A در فاز مایع مطابق واکنش زیر تجزیه می‌شود:



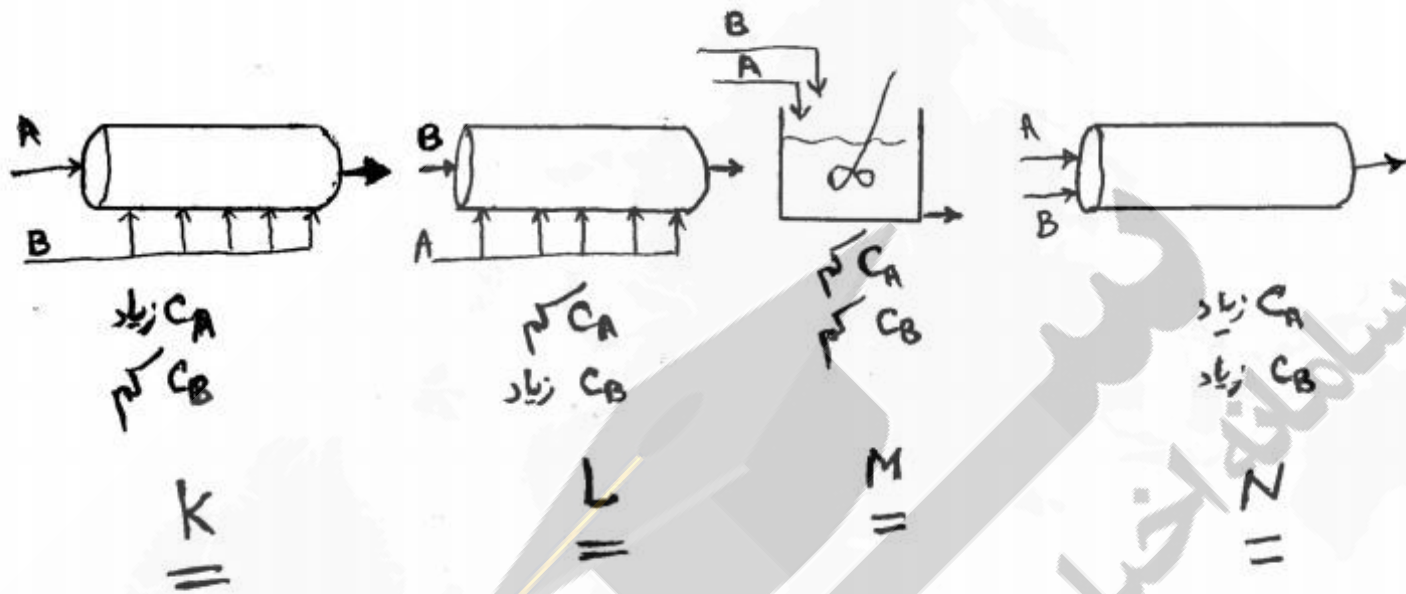
هرگاه جریان با غلظت‌های A، R و S به ترتیب برابر ۰/۴، ۰/۴ و ۰/۲ وارد یک واکنش گاه هم خورده با زمان اقامت ۵ دقیقه شود، غلظت‌های خروجی A، R و S به ترتیب برابر کدام یک از موارد زیر می‌باشند؟

- (۱) ۰/۱۵، ۰/۶ و ۰/۲۵
- (۲) ۰/۲، ۰/۵ و ۰/۳
- (۳) ۰/۱، ۰/۶ و ۰/۳
- (۴) ۰/۳، ۰/۴۵ و ۰/۲۵

۲۱- واکنش زیر در فاز مایع و در دمای ثابت انجام می‌شود:



برای بدست آوردن محصول بیشتر R (نسبت به S) کدام ترتیب برای روش اختلاط ترکیب شوندگان مناسب است؟



(۱) ابتدا M، بعد K، بعد L و بعد N

(۲) ابتدا M، بعد N، بعد K و بعد L

(۳) ابتدا K، بعد L، بعد M و بعد N

(۴) ابتدا K، بعد M، بعد N و بعد L

۲۲- انجام واکنش درجه اول (فاز مایع) در واکنش‌گاه‌های منفرد هم خوره (M)، لوله‌ای (P) و برگشتی (R) و با حجم‌های یکسان موجب بدست آوردن میزان تبدیل با کدام ترتیب می‌شود؟

$$X_P > X_R > X_M \quad (۱)$$

$$X_M > X_P > X_R \quad (۲)$$

$$X_P > X_M > X_R \quad (۳)$$

$$X_R > X_P > X_M \quad (۴)$$

۲۳- در واکنش‌های موازی $A \rightarrow B$ ؛ $k_1 = 1$ ، $A \rightarrow C$ ؛ $k_2 = 2$ ، $A \rightarrow D$ ؛ $k_3 = 3$ که تمامی مراحل درجه اول می‌باشند حداکثر مقدار B قابل

دستیابی در یک راکتور plug پیوسته برای خوراک خالص A با غلظت اولیه $(C_{A_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{Lit}})$ بر حسب

$\frac{\text{mol}}{\text{Lit}}$ چقدر است؟

(۱) $\frac{3}{4}$

(۲) $\frac{1}{3}$

(۳) $\frac{1}{2}$

(۴) $\frac{1}{4}$

۲۴- واکنش $A \rightarrow B$ با معادله سرعت $-r_A = \frac{C_A}{1 + 0.5C_A}$ در یک راکتور لوله‌ای انجام می‌شود. خوراک با

شدت جریان 20 لیتر بر دقیقه و غلظت اولیه 2 مول بر لیتر وارد راکتور می‌گردد. زمان پر شدن برای رسیدن به تبدیل 95% چند دقیقه می‌باشد؟

(۱) 19.75

(۲) 21.02

(۳) 35.9

(۴) 39.5

۲۵- برای واکنش $A \rightarrow S$ و $A \rightarrow T$ با $\begin{cases} r_S = C_A^2 \\ r_T = C_A \end{cases}$ و غلظت $C_{A_0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ در یک راکتور plug پیوسته مقدار

C_{A_f} چقدر باشد تا ماکزیمم S بدست آید؟

(۱) 0.41

(۲) 0.51

(۳) 0.67

(۴) 0.77

۲۶- واکنش $A \rightarrow 2R$ در فاز گاز صورت می‌گیرد. مخلوطی از 7% مولی A و 30% مولی گاز خنثی را در یک راکتور ناپیوسته در فشار و دمای ثابت قرار می‌دهند. حجم مخلوط پس از گذشت 5 دقیقه از شروع واکنش

$1/4$ برابر می‌شود. میزان تبدیل A (X_A) در این لحظه چیست؟

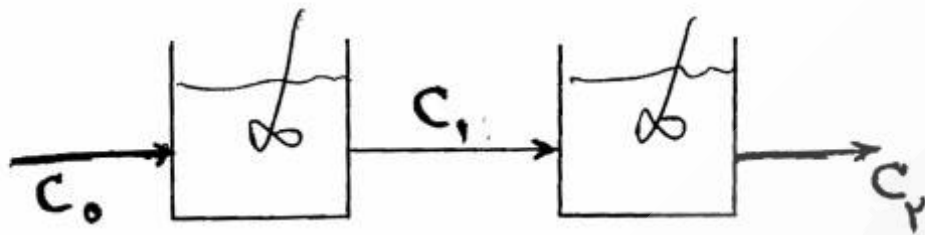
(۱) 0.57

(۲) 0.66

(۳) 0.73

(۴) 0.75

۲۷- یک واکنش درجه یک در دو راکتور mixed به دنبال هم انجام می‌گیرد. برای رسیدن به یک C_p معین مقدار C_1 چقدر باشد تا حجم کل سیستم حداقل باشد؟



$$\sqrt{C_0} C_p \quad (1)$$

$$C_0 C_p^2 \quad (2)$$

$$\sqrt{C_0} C_p \quad (3)$$

$$C_0 \sqrt{C_p} \quad (4)$$

۲۸- برای واکنش گرمزای $A \rightleftharpoons B + C$ تبدیل تعادلی با افزایش دما ... و با افزایش فشار ... می‌یابد.

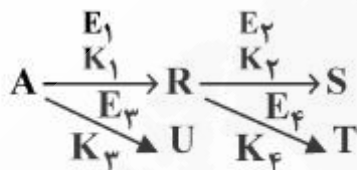
(۱) افزایش - کاهش

(۲) کاهش - افزایش

(۳) کاهش - کاهش

(۴) افزایش - افزایش

۲۹- واکنش زیر مفروض است.



در این واکنش $E_1 > E_3$ و $E_2 < E_4$ می‌باشد. همچنین همه واکنش‌ها از درجه اول می‌باشند. اگر محصول مطلوب S باشد، دمای واکنشگاه چگونه بایستی تنظیم شود؟

(۱) همواره بایستی راکتور در دمای بالا عمل کند.

(۲) همواره بایستی راکتور در دمای پایین عمل کند.

(۳) ابتدا با دمای پایین کار کرده و سپس دمای راکتور افزایش می‌یابد.

(۴) ابتدا با دمای بالا کار کرده و سپس دمای راکتور کاهش می‌یابد.

۳۰- واکنش درجه صفر $A \rightarrow B$ با ثابت واکنش $K = 2$ و $C_{A_0} = 1$ صورت می‌گیرد، زمان نیمه عمر این واکنش چقدر است؟

$$1 \quad (1)$$

$$0.75 \quad (2)$$

$$0.5 \quad (3)$$

$$0.25 \quad (4)$$

۳۱- در یک راکتور ایزوترمال plug واکنش درجه صفر $A \rightarrow R$ در فاز مایع با میزان تبدیل $\frac{2}{3}$ انجام می‌شود. در

صورتی که ۵۰٪ از جریان خروجی را به ابتدای راکتور برگشت دهیم، تبدیل در خروجی راکتور چقدر خواهد شد؟

$$0.37 \quad (1)$$

$$0.5 \quad (2)$$

$$0.66 \quad (3)$$

$$0.33 \quad (4)$$

۳۲- یک ترکیب شونده با واکنش درجه اول و در فاز مایع درون یک واکنش‌گاه هم خورده با میزان تبدیل ۵۰٪ به محصول تبدیل می‌شود. برای رسیدن به میزان تبدیل ۸۰٪ چه میزان افزایش حجم واکنش‌گاه مورد نیاز است؟ (غلظت ورودی و شدت جریان ثابت است)

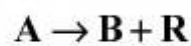
(۱) ۶۰٪

(۲) ۱۲۰٪

(۳) ۲۴۰٪

(۴) ۳۰۰٪

۳۳- اگر واکنش زیر در دمای پایین ($T \ll T_0$) صورت بگیرد مقدار انرژی فعالسازی آن تقریباً بر حسب $\frac{\text{cal}}{\text{mol}}$ چقدر خواهد بود؟



$$-r_A = \frac{K_1[A]^2}{1 + K_2[A]} \quad K_1 = 10^{20} e^{\frac{-81800}{RT}} \quad K_2 = 10^9 e^{\frac{-28400}{RT}}$$

(۱) ۸۱۸۰۰

(۲) ۲۸۴۰۰

(۳) ۵۳۴۰۰

(۴) ۱۱۰۲۰۰

۳۴- در واکنش $2A \rightarrow R$ که در فاز مایع صورت می‌گیرد. در صورتی که واکنش در دو نوبت و با غلظت‌های اولیه از A معادل $0.04 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ و $0.08 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ صورت بگیرد، در مدت ۳۴ دقیقه درصد تبدیل برابر ۲۰٪ خواهد بود. در صورتی که ثابت سرعت این واکنش برابر $K = 6.56 \times 10^{-3}$ باشد معادله سرعت واکنش کدام گزینه است؟

(۱) $-r_A = 6.56 \times 10^{-3} C_A^2$

(۲) $-r_A = 6.56 \times 10^{-3}$

(۳) $-r_A = 6.65 \times 10^{-3} C_A$

(۴) اطلاعات کافی نیست.

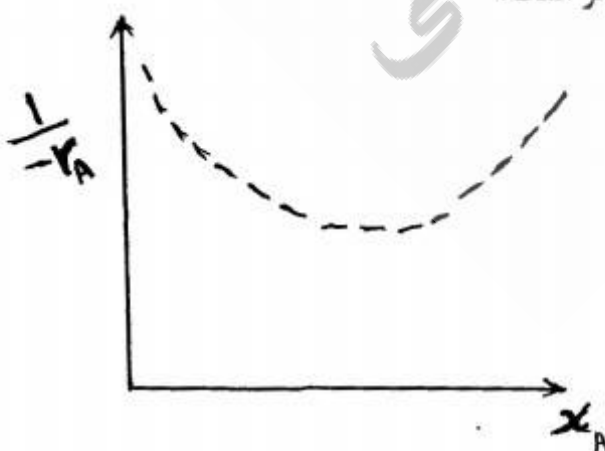
۳۵- با توجه به شکل زیر که متعلق به واکنش $A + R \rightarrow R + R$ می‌باشد کدام راکتور برای رسیدن به درصد تبدیلی کمتر از درصد تبدیل در نقطه ماکزیمم سرعت مناسب‌تر است؟

(۱) راکتور مخزنی همزن‌دار

(۲) راکتور ناپیوسته

(۳) راکتور لوله‌ای

(۴) دو راکتور سری شامل مخزنی و سپس لوله‌ای



۳۶- کدام جفت از آشکارسازهای کروماتوگرافی گازی، جزء دسته آشکارسازهای حساس به غلظت (Concentration Sensitive) بوده و پاسخ آن‌ها با تغییر سرعت جریان، تغییر می‌کند؟

- (۱) ECD - FID
- (۲) ECD - TCD
- (۳) FID - TCD
- (۴) Flame photometric - FID

۳۷- ترتیب انتخابگری سه روش HPLC، GLC و SFC کدام است؟

- (۱) HPLC > GLC > SFC
- (۲) GLC > SFC > HPLC
- (۳) SFC > HPLC > GLC
- (۴) HPLC > SFC > GLC

۳۸- کدام یک از عبارات زیر درباره انواع خاموشی (Quenching) در تکنیک‌های فلوئورسانس و فسفرسانس نادرست است؟

- (۱) ثابت خاموش کنندگی Stern - Volmer مستقل از طول عمر فلوئورسانس است.
 - (۲) سرعت تبدیل برونی (k_{ec}) متناسب با غلظت خاموش کننده و یک ثابت سرعت مرتبه دوم است.
 - (۳) واحد ثابت خاموش کنندگی Stern - Volmer $Lmol^{-1}$ است.
 - (۴) میزان خاموش کنندگی ایستا (Static Quenching) مستقل از مقدار طول عمر فلوئورسانس است.
- ۳۹- کدام یک از گزینه‌های زیر درباره نحوه آرایش شکاف‌های ورودی و خروجی در دستگاه اسپکتروفلوریمتر صحیح است؟

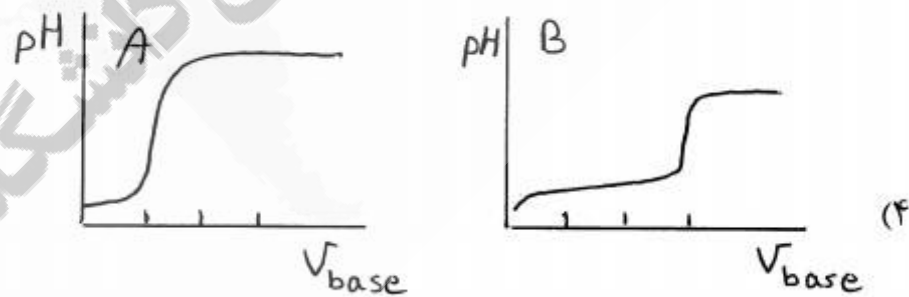
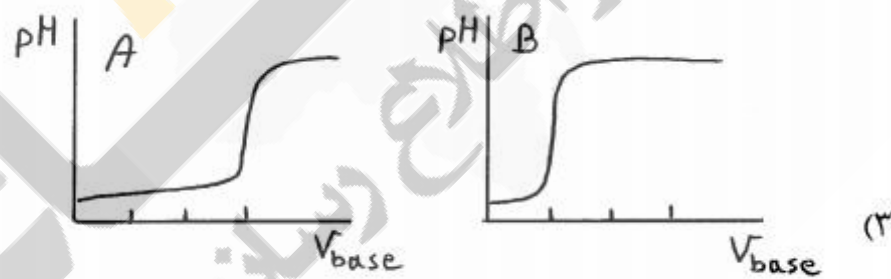
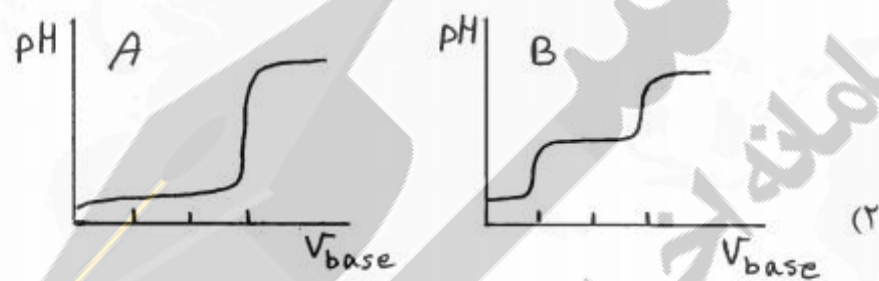
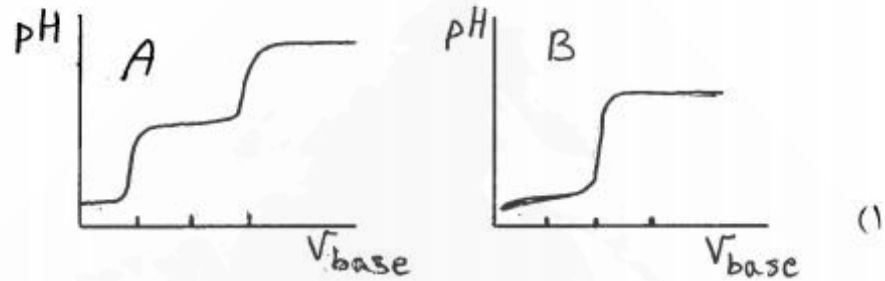
- (۱) شکاف عمودی منجر به خود جذبی بیشتر می‌شود.
- (۲) شدت لومینسانس مستقل از آرایش شکاف‌های ورودی و خروجی است.
- (۳) شدت لومینسانس در آرایش عمودی بیشتر از آرایش افقی است.
- (۴) شدت لومینسانس در آرایش افقی بیشتر از آرایش عمودی است.

۴۰- محلول $2.7 \frac{mg}{mL}$ از سیکلوهگزانون در حلال کربن تتراکلرید در سلی به ضخامت 1.0 cm جذبی معادل 0.60 نشان می‌دهد. اگر مقدار نوفه مربوط به طیف حلال معادل 0.01 واحد جذب باشد، حد تشخیص

روش $(\frac{S}{N} = 3)$ برحسب $\frac{mg}{mL}$ چقدر است؟

- (۱) 0.003
- (۲) 0.002
- (۳) 0.02
- (۴) 0.01

۴۱- منحنی‌های تیتراسیون محلولی حاوی مخلوط پرکلریک اسید (HClO_4) به غلظت 0.1 مولار و هیدروکلریک اسید (HCl) به غلظت 0.2 مولار که توسط یک باز قوی به غلظت 0.1 مولار تیتراسیون می‌شود در دو حلال آب (A) و استیک اسید (B) کدام است؟



۴۲- در سیستم تعادلی $x \rightleftharpoons 2y + z$ چنانچه تنها دو گونه x و y دارای جذب باشند، در نقطه ایزوستیک کدام رابطه صحیح است؟

$$\epsilon_x = 2\epsilon_y \quad (1)$$

$$\epsilon_x = \epsilon_y \quad (2)$$

$$A_x = 2A_y \quad (3)$$

$$A_x = A_y \quad (4)$$

۴۳- جذب محلولی حاوی 0.1 مولار NaX و 0.1 مولار سود برابر 0.276 است. در صورتی که جذب محلول 0.2 مولار HX در همان سل و در همان طول موج برابر 0.138 باشد، ثابت تفکیک اسید

HX کدام است؟

(۱) 1.25×10^{-2}

(۲) 2.35×10^{-2}

(۳) 1.67×10^{-2}

(۴) 3.75×10^{-4}

۴۴- آب در حلال آمونیاک مانند یک اسید ضعیف با ثابت تفکیک اسیدی $\text{pK}_a = 19.7$ عمل می‌کند. تفکیک آب در محلول 0.010 مولار آب در آمونیاک برحسب مولار چقدر است؟

(۱) 1.0×10^{-11}

(۲) 1.0×10^{-7}

(۳) 1.0×10^{-14}

(۴) 1.0×10^{-22}

۴۵- طیف استوکس رامان ترکیب A به دست آمده از تابش یک لیزر با طول موج 400 نانومتر حاوی یک خط در 500 نانومتر می‌باشد. طول موج خط آنتی استوکس متناظر برای طیف ثبت شده در دمای اتاق کدام است؟

(۱) 374.2

(۲) 384.6

(۳) 333.3

(۴) 453.3





