

277

F

نام :

نام خانوادگی :

محل امضاء :

277F

صبح جمعه
۹۲/۱۲/۱۶
دفترچه شماره (۱)



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

آزمون ورودی
دورهای دکتری (نیمه متاخر) داخل
سال ۱۳۹۳

مجموعه علوم صنایع غذایی (کد ۲۴۱۴)
—شیمی مواد غذایی—

مدت پاسخگویی: ۱۲۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۸۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی (میکروبیولوژی مواد غذایی، شیمی مواد غذایی، شیمی مواد غذایی، اصول مهندسی صنایع غذایی، تکنولوژی مواد غذایی - شیمی مواد غذایی تکمیلی، فرایند مواد غذایی تکمیلی، روش‌های نوین آزمایشگاهی)	۸۰	۱	۸۰

استندهای سال ۱۳۹۲

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی‌باشد.

- کدام یک از موارد زیر در خصوص اختلاف بین سلول‌های پروکاریوتیک و یوکاریوتیک صحیح است؟ -۱
 ۱) زیر واحد rRNA ۱۶S تنها مربوط به پروکاریوت‌ها است.
 ۲) پروکاریوت‌ها دارای دستگاه گلزاری بزرگی هستند.
 ۳) ریبوزوم در سلول‌های یوکاریوت ۷۰S اما در پروکاریوت‌ها ۸۰S است.
 ۴) یوکاریوت‌ها نیز مانند پروکاریوت‌ها در ساختار سلولی خود پپتیدوگلیکان دارند.
- برگنده‌های مشکوک استافیلوکوک اورثوس وقتی در محیط کشت شوند و فعالیت داشته باشند، سمی تلقی می‌گردد. -۲
 ۱) MacConkey - کاتالاز
 ۲) MacConkey - کاتالاز
 ۳) Baird - Parker
- مهتمرین عامل بروز فساد bacterial soft rot در سبزی‌ها کدام مورد زیر است؟ -۳
 ۱) *Lactobacillus Lactis*
 ۲) *Bacillus Cereus*
 ۳) *Clostridium butyricum*
- کدام گزینه، عبارت زیر را براساس فاکتورهای نمونه‌برداری به درستی نشان می‌دهد؟ -۴
 (اگر از بین ۷ نمونه از یک ماده غذایی حداکثر ۲ نمونه حاوی حداکثر 3×10^3 باکتری باشد این غذا این من خواهد بود.)
 $m = 3 \times 10^3, c = 2, n = 2$ (۱)
 $m = 3 \times 10^3, c = 2, n = 3 \times 10^3$ (۲)
 $m = 2, c = 2, n = 3 \times 10^3$ (۳)
- روش LAL (برای شناسایی میکرووارگانیزم‌های باکتری‌های به کار می‌رود. -۵
 ۱) گرم مثبت دارای آگزوتوكسین
 ۲) گرم منفی دارای اندوتوکسین
 ۳) گرم مثبت فاقد آگزوتوكسین
 ۴) گرم منفی و گرم مثبت عفونت‌های غذایی
- کدام یک از باکتری‌های زیر عامل فساد سولفیدی در مواد غذایی دارای pH بالاتر از ۴/۶ می‌باشد؟ -۶
 ۱) *Bacillus subtilis*
 ۲) *Bacillus coagulans*
 ۳) *Clostridium bifermentans*
- در نگهداری مواد غذایی با استفاده از اشعه، اصطلاح Radappertization معادل کدام مورد زیر است؟ -۷
 ۱) پاستریلیزاسیون
 ۲) استریلیزاسیون تجاری
 ۳) کاهش بار میکروبی
 ۴) استریلیزاسیون
- در یک سیستم کلوبیدی همگن‌سازی که موجب شکسته شدن ذرات پروتئین می‌شود، ذرات به چه شکلی در می‌آیند و قدرت امولسیون کنندگی پروتئین‌ها چگونه تغییر می‌کند؟ -۸
 ۱) مسیل - افزایش
 ۲) سطح ذرات افزایش می‌باید - افزایش
 ۳) واکنش دیلز - آlder (Diels-Alder) در ایجاد کدام واکنش نامطلوب روغن‌ها نقش دارد؟
 ۴) تندی بیوشیمیابی
- ترکیب ژل که در اثر حرارت مجدداً به سول تبدیل نمی‌شود، با کدام گزینه در ارتباط است؟ -۹
 ۱) برگشت طعم
 ۲) فوتاکسیداسیون
 ۳) پلیمریزاسیون حرارتی
 ۴) پراکنده غذایی
- کدام گزینه از خواص فیزیکی امولسیون‌ها محسوب می‌شود؟ -۱۰
 ۱) پایداری - رنگ
 ۲) نیروی برش - گرانزوی
 ۳) پایداری - توازن آبدوستی و چربی دوستی (HLB)
 ۴) ضریب شکست نور - توازن آبدوستی و چربی دوستی (HLB)
- پروتئین از مواد است که تحت تأثیر گرانزوی آنها می‌باید. -۱۱
 ۱) شبه پلاستیک - نیروی برش - افزایش
 ۲) پلاستیک - هیدرولیز - افزایش
 ۳) شبه پلاستیک - نیروی برش - کاهش
- در طراحی کدام یک از خطوط تولید زیر نیازی به در نظر گرفتن دیگ بخار آب نمی‌باشد؟ -۱۲
 ۱) خط تولید شیر پاستوریزه
 ۲) خط تولید بیسکویت
 ۳) خط تولید تن ماهی
- کدام یک از موارد زیر از اهداف طراحی کارخانه نیست؟ -۱۳
 ۱) کاهش هزینه استفاده از کارگر
 ۲) افزایش استفاده از فضای سالن تولید
 ۳) پیشگیری از موائع و حوادث در حین تولید
- کدام گزینه نادرست است؟ -۱۴
 ۱) دیگ بخار لوله آتش (fire-tube) برای تولید بخار با حجم زیاد مناسب است.
 ۲) تله بخار شناور به ثابت نگه داشتن نسبت بخار و کندانس در سیستم کمک می‌کند.
 ۳) به دلیل فشار بالا در دیگ بخار برای ورود آب تغذیه به آن از پمپ سانتریفیوژ چند طبقه استفاده می‌شود.
 ۴) فرایند زیر آب زدن دیگ بخار (blow down) برای زیاد نشدن غلظت آب داخل دیگ ضروری است.

- ۱۶ بخار اشباع 15°C در لوله استیل به قطر $1/6\text{ in}$ در جریان است. اگر سرعت متوسط بخار $\frac{\text{m}}{\text{s}}$ باشد، دبی جرمی آن را حساب کنید؟ (بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{s}}$) (حجم ویژه بخار برابر $4 \text{ cm}^3/\text{g}$ می‌باشد)
- ۱) 0.03 kg/s ۲) 0.3 kg/s ۳) 3 kg/s ۴) 30 kg/s
- ۱۷ ویسکوزیته سینماتیک آب بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{s}}$ در دمای 20°C چقدر است؟ (دانسیته آب را 1000 kg/m^3 و ضریب هدایت حرارتی آن را $6 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ در نظر بگیرید)
- ۱) $1 \times 10^{-4} \text{ kg/s}$ ۲) $1 \times 10^{-6} \text{ kg/s}$ ۳) $2 \times 10^{-4} \text{ kg/s}$ ۴) $1/4 \times 10^{-7} \text{ kg/s}$
- ۱۸ تست قلیایی بهینه (Optimal) جهت تعیین استفاده می‌شود.
- ۱) pH مناسب اشباع I ۲) مقدار دقیق CO_2 مصرفی در اشباع I
۳) مقدار دقیق CO_2 مصرفی در اشباع II ۴) میزان مناسب شیر آهک در آهک فور I
در مدت تصفیه، واکنش‌های شبیهایی تبدیلی یا تخریبی در کدام مرحله رخ می‌دهد؟
- ۱) اشباع یک ۲) اشباع دو ۳) شولاز ۴) پرشولاز
- ۱۹ کدام یک از انواع دیفوژیون زیر از نوع عمودی همراه با دیگر حرارتی هستند؟
- ۱) R.T ۲) D.D.S ۳) Desmeth ۴) B.M.A
- ۲۰ در فرمول مربوط به پلاریمتری و فعالیت نوری ساکاروز، فاکتور C نشان‌دهنده چیست؟
- ۱) درجه حرارت محلول مورد آزمایش بر حسب سانتی‌گراد ۲) غلظت ماده فعال نوری (ساکاروز) بر حسب گرم در 100 g محلول
۳) غلظت ماده فعال نوری (ساکاروز) بر حسب گرم در 100 cm^3 سانتی‌متر مکعب محلول
۴) زاویه چرخش یا میزان انحراف نور پلاریزه توسط محلول مورد آزمایش بر حسب درجه در صورتی که آسیب نشاسته بیش از حد باشد، چه تغییری در رنگ بافت نان دیده خواهد شد؟
- ۱) اصولاً شدت آسیب نشاسته تأثیری بر رنگ ندارد.
۲) رنگ در مقایسه با حالت مناسب، قهوه‌ای‌تر خواهد بود.
۳) رنگ بافت نان بیش از حد روشن است.
۴) رنگ بافت نان حاصل از آرد با آسیب زیاد نشاسته روشن‌تر از نمونه با آسیب کم نشاسته است.
- ۲۱ با کدام یک از دستگاه‌ها، حتی با داشتن چند میلی‌گرم آرد گندم، ویژگی‌های ژلاتینه شدن نشاسته آن را می‌توان بررسی کرد؟
- ۱) آمیلوگراف ۲) میکرو ویسکو آمیلوگراف
۳) ویسکوآنالایزر سریع (RVA) ۴) گرماسنج روبشی افتراقی (DSC)
درجه نرم شدن خمیر با کدام یک از مشخصه‌های ذیل (حاصل از فارینوگرام) نسبت مستقیم دارد؟
- ۱) Dough Development Time ۲) Mixing Tolerance Index ۳) Dough Stability ۴) Arrival Time
- ۲۲ وجود پروتئین پیوروایندولین (puroindolin) در یک عامل مهم در نرمی بافت گندم‌های نرم به شمار می‌رود.
- ۱) لایه تستا ۲) سلول‌های لایه آلورون ۳) دیواره سلول‌های اندوسپریم
- ۲۳ در روش عمومی (General Method) برای محاسبه زمان استریلیزاسیون، پس از مشخص کردن فاکتور Unit Sterility
- جهت تعیین زمان لازم برای استریلیزاسیون غذا، این فاکتور باید در چه فاکتور دیگری ضرب شود؟
- ۱) Fo value ۲) Thermal Death Time در دمای اتوکلاو
- ۲۴ D value ۳) مربوط به مقاومتین میکروارگانیسم در غذا ۴) Z value اگر تغییرات دمای اتوکلاو و تغییرات دمای Cold Point قوطی کنسرو را ضمن فرآیند حرارتی بررسی کنیم، زمان استریلیزاسیون
۱) از شروع گرم کردن و بالا رفتن دمای اتوکلاو شروع شده و تا انتهای مرحله سرد کردن ادامه می‌یابد.
۲) از رسیدن دمای اتوکلاو به حداقل دمای تنظیم شده شروع شده و در زمان شروع عملیات سرد کردن، خاتمه می‌یابد.
۳) از رسیدن دمای مرکز حرارتی قوطی به حداقل دمای تنظیم شده شروع شده و در زمان شروع عملیات سرد کردن، خاتمه می‌یابد.
۴) از رسیدن دمای اتوکلاو و مرکز حرارتی قوطی به حداقل دمای تنظیم شده شروع شده و در زمان شروع سرد کردن هر دو، خاتمه می‌یابد.

- ۲۸ جهت تهیه سرکه صنعتی در مرحله تبدیل الكل به اسید استیک از باکتری هایی که قابلیت اکسیداسیون شدید (Overoxydunts) دارند از جمله استفاده می شود.
- ۲۹ کلروفیلاز آنزیمی است که دمای بهینه فعالیت آن نسبتاً بالا بوده (حدود ۷۰ درجه سانتی گراد) و کلروفیل را تبدیل می کند.
- ۱) به کلروفیلین
 - ۲) به ویتامین A
 - ۳) به فتوفیتین (فاقد منیزیم)
- ۳۰ ابتدا به متیل کلروفیلاید (فاقد فیتول) و سپس فتوفوربید (فاقد فیتول و منیزیم) در انجماد مواد غذایی، نقطه یوتکتیک (Eutectic point) دمایی است که در آن:
- ۱) مقداری آب غیر منجمد در سیستم وجود دارد.
 - ۲) کریستال های یخ درشت تری تشکیل می گردد.
 - ۳) کریستال های یخ ریز تری تشکیل می گردد.
- ۳۱ یک ماده خاص که منجمد گردیده با لیکور اطراف خود به حالت تعادل درمی آید، در این دما ماده منجمد شده نه ذوب می شود و نه افزایش حجم می دهد.
- ۳۲ کدام گزینه در مورد قوطی آلومینیومی صحیح است؟
- ۱) مشکل لکه سولفیدی ندارد.
 - ۲) به طور کلی قوطی سه تکه است.
 - ۳) مواد غذایی بسته بندی شده را توسط مایکروویو می توان گرم کرد.
 - ۴) به دلیل لایه اکسید آلومینیوم نیاز به لاک اندود شدن ندارد.
- ۳۳ این ویژگی ها مربوط به کدام روغن است؟
- ۳۴ از نظر ترکیب وضع غیرعادی دارد زیرا تنها دارای سه اسید چرب عمده پالمیتیک، استاراریک و اولئیک است آن هم به اندازه های تقریباً مساوی و در منحنی ذوب آن در ناحیه ۳۶°C-۳۲°C شیب تندی مشاهده می شود.
- ۱) روغن کره
 - ۲) روغن نارگیل
 - ۳) کره کاکائو
 - ۴) روغن نخل
- ۳۵ فرایند مشروط کردن در کدام روش استخراج روغن و بین کدام مراحل انجام می شود؟
- ۱) در روش پرس و بین پر کی کردن و پخت
 - ۲) در روش حلال و بین خرد کردن و پر کی کردن
 - ۳) در روش حلال و بین پر کی کردن و پیش پرس
 - ۴) افزودن اسید سیتریک به روغن بوبры شده در چه دمایی صورت می گیرد؟
- ۳۶ اتصال ناخالصی ها به نقطه های فعال خاک رنگبر با چه نیرویی صورت می گیرد؟
- ۱) پل هیدروژنی
 - ۲) وان دروالسی
 - ۳) یونی
 - ۴) کوالانسی
- ۳۷ کدام یک از پنیر های زیر را می توان بلا فاصله پس از تولید در سردخانه زیر صفر نگهداری کرد؟
- ۱) Camembert
 - ۲) Cheddar
 - ۳) Mozzarella
 - ۴) Gouda
- ۳۸ نقش کدام یک از عوامل زیر در رسیدن پنیر کمتر می باشد؟
- ۱) کیموزین باقیمانده در پنیر
 - ۲) آنزیم های طبیعی شیر
 - ۳) فلور ثانوی
 - ۴) باکتری های استارتر
- ۳۹ گاما کازئین حاصل از تجزیه بوده و بیشتر است.
- ۱) بتا کازئین - آب دوست
 - ۲) کاپا کازئین بوده - آب دوست
 - ۳) کاپا کازئین بوده - آبگریز
- ۴۰ چرا در تولید شیر خشک به روش خشک کردن پاششی (Spray drying)، درجه حرارت شیر در شروع تغليظ، زیاد افزایش نمی یابد؟
- ۱) تبخیر از قطرات شیر و نزدیک بودن دمای آن به دمای ترمومتر مرتبط
 - ۲) جریان هوا موجب جلوگیری از گرم شدن قطرات شیر می شود.
 - ۳) چون قطرات شیر در مرحله خشک شدن نزولی هستند.
 - ۴) اصولاً دما با سرعتی ثابت افزایش می یابد.
- ۴۱ فاکتور رسیدن پنیر چیست؟
- ۱) نسبت اسیدهای چرب آزاد به چربی کل
 - ۲) نسبت اسید لاكتیک به لاکتوز کل
 - ۳) نسبت کلسیم یونی به کلسیم کل

- ۴۱) نخستین پارامتر مهم در مهاجرت مواد شیمیایی به غذا کدام است؟
 ۱) ماهیت غذا
 ۲) شرایط تماس
 ۳) خواص ذاتی خود ماده بسته‌بندی
 ۴) هویت و غلظت مواد شیمیایی موجود در ماده بسته‌بندی
- ۴۲) کدام یک از موارد زیر در سرخ کردن عمیق روغن‌ها و چربی‌ها صورت نمی‌گیرد?
 ۱) تولید متیل کتون ۲) واکنش ویلز - آلدز ۳) افزایش عدد پراکسید
 ۴) تولید آکرولیتن
- ۴۳) کدام یک از قندهای ذیل نقش فعالتری در واکنش سیلارد دارد?
 ۱) گلوکوز ۲) ریبوز ۳) ساکاراز
 ۴) فروکتوز
- ۴۴) اولین محصول و محصول انتهایی واکنش میلارد کدام است?
 ۱) کربونیل آمین - ملانین‌ها
 ۲) کربونیل آمین - ملانین‌ها
 ۳) آنیدریدقندها - پیرازین‌ها
- ۴۵) در واکنش قهقهه‌ای شدن اکسیداسیون اسید آسکوربیک، ترکیب حد واسط مهم کدام است?
 ۱) دی کتواسید ۲) آمینورداکتون ۳) الیگوساکارید
 ۴) ایمین (باز شیف)
 اساس واکنش استرکر کدام است؟ محصول عمل که در طعم دخالت دارد چیست?
 ۱) آمیناسیون یک دی کربونیل - آلدید
 ۲) دامیناسیون یک آمینوکتون - آمونیاک
 ۳) آمیناسیون یک دی کربونیل - ملانین‌ها
 ۴) دامیناسیون یک آمینوکتون - مشتقات فورفورال
 در واکنش قهقهه‌ای شدن آنزیمی نقش اصلی مس و اکسیژن به ترتیب چیست?
 ۱) دریافت کننده هیدروژن - دهنده الکترون
 ۲) انجام اکسیداسیون آنزیمی - انجام اکسیداسیون غیر آنزیمی
 ۳) گروه پروستیک آنزیم - دریافت کننده هیدروژن
 ۴) انجام هیدروکسیلاسیون اولیه - انجام هیدروکسیلاسیون ثانویه
- ۴۶) کدام گزینه در مورد ساختار رنگدانه‌های آنتوسبیانینی قرمز صحیح است?
 ۱) بازکینوایدال + اسیدآلی ۲) کاتیون فلاویلیوم + قند ۳) بازکینوایدال - کربینول
 کدام رنگدانه زیر از وجود گروه هم بی بهره است و رنگ این رنگدانه چگونه است?
 ۱) اکسی میوگلوبین - قرمز
 ۲) مت میوگلوبین - قهقهه‌ای
 ۳) نیتریک اکسیدمیوگلوبین - صورتی
 ۴) وردو هم (verdoheme) - سبز
- ۴۷) کدام رنگدانه زیر از واحدهای ایزوپرن تشکیل شده است?
 ۱) فلامونوئیدها ۲) کلروفیل‌ها
 ۳) آنتوسبیانین‌ها
 ۴) کاروتونوئیدها
 علت اصلی ایجاد رنگ در رنگدانه‌های غذایی چیست?
 ۱) وجود عامل کربوکسیل در این ترکیبات
 ۲) تبدیل پیوندهای ترانس به سیس
 ۳) رزونانس الکترون‌های π پیوندهای مزدوج
- ۴۸) کلروفیل‌ها به دلیل وجود عامل در آب نامحلول است. آنزیم می‌تواند آن را جدا کرده و موجب حلایت کلروفیل در آب شود.
 ۱) منیزیم - کلروفیل ۲) الکلی فیتول - کلروفیلز ۳) منیزیم - لیپوکسی زنان ۴) الکلی فیتول - لیپوکسی زنان
- ۴۹) جداسازی بخش Mg^{+} از کلروفیل توسط صورت می‌گیرد و باعث تشکیل می‌گردد.
 ۱) حرارت - فتوфорبید ۲) اسید ضعیف - فتوفتین ۳) حرارت - پیروفوتفیتین ۴) آنزیم کلروفیلز - کلروفیلید
- ۵۰) ترکیب اصلی بتانین‌ها و رنگ آن در کدام گزینه آورده شده است?
 ۱) دی آزو هپتامتین + گلوکوز - قرمز
 ۲) دی آزو هپتامتین + NH_4 - زرد
 ۳) حلقه یونون + گلوکوز - قرمز
- ۵۱) یک ماده غذایی به مدت ۱۰ ساعت در محیطی با رطوبت نسبی ۴۰ درصد و دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری شده و تغییری در وزن آن به وجود نیامد، فعالیت آبی آن به طور تقریب چقدر است?
 ۱) ۰/۲ ۲) ۰/۴ ۳) ۰/۶ ۴) ۰/۸
- ۵۲) هوای ۲۵ درجه سانتی‌گراد با رطوبت نسبی ۴۰ درصد را تا دمای ۹۰ درجه گرم کرده به داخل خشک کن می‌فرستیم، دمای هوای خروجی از خشک کن ۵ درجه است. خصوصیات هوای ورودی و خروجی از خشک کن به ترتیب و نسبت به مرحله قبلی چگونه تغییر کرده است?
 ۱) آنتالپی افزایش، رطوبت مطلق کاهش و دانسیته افزایش - رطوبت نسبی کاهش، حجم ویژه افزایش و نقطه شبنم کاهش یافته است.
- ۵۳) رطوبت مطلق تغییر نکرده، آنتالپی کاهش و نقطه شبنم افزایش - رطوبت نسبی افزایش و دانسیته و آنتالپی کاهش یافته است.
- ۵۴) آنتالپی افزایش، رطوبت نسبی کاهش و دانسیته افزایش - رطوبت مطلق افزایش، حجم ویژه کاهش و نقطه شبنم افزایش یافته است.
- ۵۵) رطوبت مطلق تغییر نکرده، آنتالپی کاهش و رطوبت نسبی افزایش - رطوبت مطلق و نقطه شبنم و حجم ویژه افزایش یافته است.

- ۵۷ یک خشک کن غلتکی از نوع Single – drum drier دارای قطر 7° متر و طول 85° متر است و در دمای 150°C محلول ژلاتینی 2° درصد ماده جامد را خشک می کند تیغه جدا کننده ژلاتین پس از چرخش $\frac{3}{4}$ دور از روی آن جدا می شود. اگر ضخامت ژلاتین خشک شده 6° میلی متر و دانسیته آن $\frac{kg}{m^3}$ باشد، مقدار وزن ژلاتین روی غلتک چقدر است؟
- (۱) 86° گرم
 - (۲) 680° کیلوگرم
 - (۳) $6/8^{\circ}$ کیلوگرم
 - (۴) $8/6^{\circ}$ کیلوگرم
- ۵۸ در روش اندازه گیری ضریب هدایت حرارت توسط line heat source probe اسامی اندازه گیری بر پایه کدام یک از موارد زیر است؟
- (۱) سرعت افزایش دمای پروب نسبت به محیط اطراف نمونه
 - (۲) سرعت افزایش دما بین line heat source و نقطه اتصال دو سیم ترموموکوپل
 - (۳) سرعت انتقال حرارت از پروب به نقاط دیگر نمونه، بعد از خاموش شدن heater
 - (۴) سرعت کاهش دمای پروب نسبت به نقطه اتصال دو سیم ترموموکوپل
- ۵۹ اگر شرایط سیستم اتو کلاو مورد استفاده برای فرایند حرارتی به گونه ای باشد که نقطه سرد قوطی کنسرو به ترتیب دمای زیر را در زمان های تعیین شده طی کرده باشد و شرایط حرارتی اتو کلاو ثابت بماند چه تغییری باید در مراحل اتو کلاو کردن بجای های مختلف ایجاد کنیم که بتوانیم Fvalue منفأوت (کمتر و بیشتر) برای قوطی های هم اندازه و هم شکل و یک نوع غذا ایجاد کنیم؟ (90° درجه ۵ دقیقه، 100° درجه ۶ دقیقه، 110° درجه ۷ دقیقه، 120° درجه ۵ دقیقه)
- (۱) دمای بعد از رسیدن به دمای ماکریم را تغییر دهیم.
 - (۲) زمان های قبل از رسیدن به دمای ماکریم را کنترل کنیم.
 - (۳) زمان اتوکلاو در دمای 120° درجه را افزایش دهیم.
 - (۴) مرحله شروع سرد کردن قوطی را کنترل کنیم.
- ۶۰ چرا مدت زمان فراوری مواد غذایی با فشار بالا به اندازه قطعات و یا بسته های غذایی بستگی ندارد؟
- (۱) زیرا حجم بسته ها به طور متوازن کاهش پیدا می کند.
 - (۲) زیرا گرمای ناشی از فشار به سرعت و به مقدار زیاد ایجاد می شود.
 - (۳) زیرا ملکول های دو قطبی در تمامی ماده غذایی پخش هستند.
 - (۴) زیرا فشار به صورت ایزوستاتیک و تقریباً اندی در سرتاسر غذا منتقل می شود.
- ۶۱ کدام گزینه در مورد منحنی خشک شدن مواد غذایی صحیح است؟
- (۱) در مرحله سرعت نزولی خشک شدن (Falling rate) دمای ماده غذایی به دمای حباب خشک نزدیک می شود.
 - (۲) رطوبت تعادلی میزان رطوبتی است که پس از آن خشک شدن با سرعت کمتری ادامه پیدا می کند.
 - (۳) هنگامی که رطوبت ماده غذایی به رطوبت بحرانی رسید با ادامه فرآیند، خشک شدن متوقف می شود.
 - (۴) در مرحله سرعت ثابت خشک شدن (Constant- rate) دمای سطح ماده غذایی تغییر می کند.
- ۶۲ کدام گزینه در مورد خشک کن های انجام داده است؟
- (۱) یکی از مزایای خشک کن های انجام دادی، سرعت بالای خشک شدن مواد غذایی است.
 - (۲) معمولاً از یک المنه حرارتی جهت تأمین گرمای نهان تضعیف استفاده می شود.
 - (۳) سیستم تحت خلاء زیاد کار می کند.
 - (۴) ماده غذایی خشک شده بافتی مخلخل دارد.
- ۶۳ کدام گزینه در پیش بینی زمان یک فرایند حرارتی مواد غذایی کمتر اهمیت دارد؟
- (۱) خواص حرارتی ماده غذایی
 - (۲) خواص فیزیکی ماده غذایی
 - (۳) خواص شیمیایی محصول غذایی
 - (۴) ویسکوزیته محیطی که ماده غذایی در داخل آن فراوری می شود.
- ۶۴ اگر دمای حرارت دادن 111°C و Zvalue برای مقاوم ترین میکرووارگانیزم برابر 10°C باشد، چند دقیقه حرارت دادن در این شرایط برابر $2/5$ دقیقه استاندارد می شود؟
- (۱) $7/5^{\circ}$
 - (۲) $12/5^{\circ}$
 - (۳) 25°
 - (۴) 50°

- ۶۵ در ارتباط با سیستم‌های استریلیزاسیون کدام مورد صحیح است؟
- ۱) سیستم هیدرون، سیستمی مداوم بوده که از واحدهای غیر مداوم تشکیل می‌شود.
 - ۲) عدد ۱۸ در سیستم Flash نشان‌دهنده فشار سیستم بر حسب psi است.
 - ۳) در تورت‌های رایج از هوای فشرده جهت جلوگیری از افت فشار در مرحله گرم کردن استفاده می‌شود.
 - ۴) در سیستم استریلیزاسیون شعله‌ای قوطی‌های کنسرو به صورت غیر مستقیم و توسط مبدل‌های حرارتی گرم می‌شوند.
- ۶۶ محصولات غذایی با منحنی حرارتی شکسته (Broken heating products) در کنسرو سازی
- ۱) محصولات هستند که در اثر حرارت تغییر رنگ می‌دهند.
 - ۲) محصولاتی هستند که در حین فرایند حرارتی بافت آنها شکسته می‌شود.
 - ۳) محصولات هستند که کروپسیکوزیته آن‌ها در حین فرایند حرارتی کاهش می‌باید.
 - ۴) محصولاتی هستند که در آن‌ها نحوه انتقال حرارت در حین فرایند حرارتی تغییر می‌کند.
- ۶۷ در بکارگیری فشارهای بالا در انجماد مواد غذایی کدام مورد، نادرست است؟
- ۱) با تغییرات در فشار و دما، بخهای متفاوتی حاصل می‌شود.
 - ۲) با این سیستم امکان انجماد ماده غذایی در دماهای بالای صفر درجه سانتی‌گراد وجود دارد.
 - ۳) افزایش فشار در سیستم ابتدا نقطه انجماد آب را افزایش داده و سپس آن را کاهش می‌دهد.
 - ۴) با این سیستم امکان نگهداری مواد غذایی به صورت غیر منجمد در دماهای زیر صفر درجه سانتی‌گراد وجود دارد.
- ۶۸ کاتد سرد به چه معناست؟
- ۱) قطب منفی پاتری‌های هالوژنی
 - ۲) اجسام سختی که الکترون‌های ظرفیتی را منتقل می‌کنند.
 - ۳) الکترودهایی که با انتقال پتانسیل، الکترون ساطع می‌کنند.
 - ۴) جامداتی که با انتقال پتانسیل، الکترون ساطع می‌کنند.
- ۶۹ برای جداسازی و اندازه‌گیری اسیدهای آلی از رزین‌های تبادل استفاده می‌شود.
- ۱) غیر یونیک
 - ۲) آنیونی
 - ۳) کاتیونی
 - ۴) آنیونی و کاتیونی
- ۷۰ گاز فاز متحرک در دتکتورهای (Thermal Conductivity Detector) TCD
- ۱) استیلن
 - ۲) اکسیژن
 - ۳) هیدروژن
 - ۴) هلیوم
- ۷۱ مکانیسم Film Diffusion در کدام یک از سیستم‌های کروماتوگرافی اتفاق می‌افتد؟
- ۱) Size exclusion
 - ۲) Liquid - Liquid
 - ۳) Gas - Solid
 - ۴) Liquid - Solid
- ۷۲ برای جداسازی ترکیبات قطبی توسط سیستم HPLC مایع - مایع فاز ثابت کدام یک از ترکیبات ذیل می‌تواند باشد؟
- ۱) سیلانول
 - ۲) تری متیل آمین
 - ۳) اکسی دی پروپیونیتریل
 - ۴) زنجیره هیدروکربن با هیجده کربن
- ۷۳ محل قرار گرفتن تکفام ساز در دستگاه جذب اتمی کجاست؟
- ۱) باید از فیلتر استفاده شود.
 - ۲) بین مشعل و آشکارساز
 - ۳) نیازی به تکفام ساز نیست.
- ۷۴ کدام گزینه صحیح است؟
- ۱) اگر تجزیه‌ای تکرارپذیر باشد، صحت بالایی نیز دارد.
 - ۲) اگر تجزیه‌ای صحت بالایی داشته باشد دقیق‌تر نیز هست.
 - ۳) یک اندازه‌گیری تجزیه‌ای دقیق همیشه انحراف استاندارد کوچکی دارد.
 - ۴) اندازه‌گیری تجزیه‌ای انحراف استاندارد ندارد.
- ۷۵ ترتیب خروج ترکیبات زیر در کروماتوگرافی مایع فاز نرمال چگونه است؟ نیتروبنزن، بنزن، پیریدین، و سیکلوهگزان
- ۱) سیکلوهگزان، بنزن، پیریدین و نیتروبنزن
 - ۲) نیتروبنزن، بنزن، پیریدین، سیکلوهگزان
 - ۳) سیکلوهگزان، پیریدین، بنزن و نیتروبنزن
 - ۴) نیتروبنزن، پیریدین، بنزن، سیکلوهگزان
- ۷۶ براساس قانون بیر کدام گزینه صحیح است؟
- ۱) افزایش قدرت جذب، عبور را افزایش می‌دهد.
 - ۲) کاهش غلظت، میزان عبور نور را کاهش می‌دهد.
 - ۳) افزایش طول مسیر عبور نور میزان جذب را افزایش می‌دهد.
 - ۴) افزایش طول مسیر عبور نور از نمونه، درصد عبور نور را افزایش می‌دهد.
- ۷۷ کدام یک از روش‌های زیر برای جداسازی پروتئینی که به شدت با سوبسترا پیوند می‌دهد مناسب‌تر است؟
- ۱) مبادله‌گر آنیونی
 - ۲) مبادله‌گر کاتیونی
 - ۳) کروماتوگرافی فیلتراسیون ژلی (GFC)

-۷۸

برای کدام یک از جداسازی‌های زیر روش HPLC مناسب‌تر است؟

- ۱- جداسازی گازهای فضای قوطی کنسرво
- ۲- جداسازی اسیدهای آمینه
- ۳- جداسازی قندها
- ۴- تعیین کافئین در نوشابه

(۴) ۴ و ۳ و ۲ و ۱

(۳) ۳ و ۲ و ۱

(۲) ۲ و ۱ و ۴

(۱)

-۷۹

کدام یک از عبارات ذیل در مورد مواد پر کننده ستون‌های HPLC صادق است؟

- (۱) به صورت ذرات Microporous باشد که سطح هر ذره متخلخل است.

- (۲) به صورت ذرات Pellicular بوده که سطح هر ذره متخلخل است.

- (۳) به صورت ذرات Fullyporous باشد که قطر هر ذره حدود ۱۰ میکرومتر است.

- (۴) به صورت ذرات Microporous باشد که قطر هر ذره حدود ۵۰ میکرومتر است.

میزان فشار در HPLC از کدام معادله پیروی می‌کند؟

 $\frac{1}{k}$

$$P = \eta v \theta / d^2 \quad (۴)$$

$$P = kM^a \quad (۳)$$

$$P = Lv^{-\frac{1}{2}} \quad (۲)$$

$$P = L\eta v / od^2 \quad (۱)$$

-۸۰