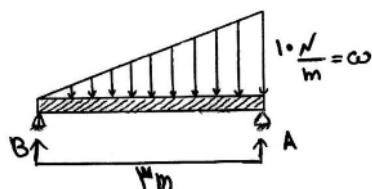


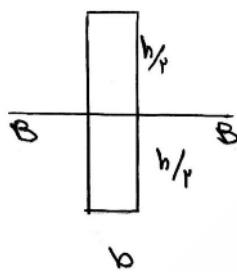
استاتیک و مقاومت مصالح



۵۱- عکس العمل تکیه گاه A در شکل مقابل کدام است؟

(۱) ۳۰ (۲) ۲۰ (۳) ۱۰

(۴) صفر



۵۲- ممان اینرسی سطح مقابل نسبت به محور B-B کدام است؟

$$\frac{bh^3}{36} \quad (۱)$$

$$\frac{bh^3}{4} \quad (۲)$$

$$\frac{bh^3}{12} \quad (۳)$$

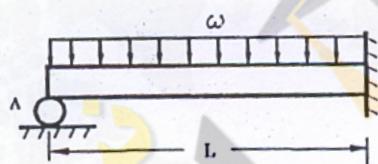
۵۳- در تعادل جسمی صلب در سه بعدی کدام رابطه زیر را می توان نوشت؟

$$\sum F = 0, \sum M_{\circ} = \sum (r \times F) = 0 \quad (۱)$$

$$\sum F_x = 0, \sum F_y = 0 \quad (۲)$$

$$\sum M_{\circ} = \sum (r \times F) = 0 \quad (۳)$$

۵۴- برای تیر بارگذاری شده ذیل با در نظر گرفتن اثر خمین، عکس العمل تکیه گاه اضافی A را بدست آورید؟



$$\frac{3\omega L}{8} \quad (۱)$$

$$\frac{\omega L}{2} \quad (۲)$$

$$\frac{\omega L}{3} \quad (۳)$$

$$\frac{3\omega L}{4} \quad (۴)$$

۵۵- در کدام کوپلینگ، در امتداد بودن محورها ضروری است؟

(۱) فلاتچی

(۲) پنجهای

(۳) ارجاعی

(۴) پوسته‌ای

۵۶- اگر نیروها و جسم در یک صفحه واقع باشند، تعداد معادلات تعادل که می‌توان نوشت برابر است با:

(۱) یک

(۲) دو

(۳) سه

(۴) چهار

۵۷- نسبت تغییر شکل به طول میله $\left(\frac{\delta}{L}\right)$ چه نامیده می‌شود؟

(۱) کرنش

(۲) تنش

(۳) خمین

(۴) ضرب ارجاعی

۵۸- حاصل ضرب مختلط سه بردار بصورت $(\vec{S} \times \vec{Q}) \cdot (\vec{P} \times \vec{S})$. با کدام یک از گزینه‌های زیر برابر است؟

(۱) $\vec{Q} \times (\vec{P} \cdot \vec{S})$

(۲) $\vec{P} \cdot (\vec{Q} \times \vec{S})$

(۳) $\vec{P} \times (\vec{Q} \cdot \vec{S})$

(۴) $\vec{P} \cdot (\vec{Q} \times \vec{S})$

۵۹- ضریب اطمینان چیست؟

- (۲) نسبت تنش مینیمم به تنش ماکزیمم
- (۴) نسبت تنش ماکزیمم به تنش مینیمم

(۱) نسبت تنش مجاز به تنش نهایی

(۳) نسبت تنش نهایی به تنش مجاز

۶۰- در کدامیک از حالات زیر تمرکز تنش در نقطه ایجاد می‌گردد؟

- (۲) تغییر در جنس مقطع
- (۴) تحت بارهای گسترده

(۱) تغییر ناگهانی سطح مقطع

(۳) موارد ۱ و ۲ صحیح می‌باشد.

۶۱- کدامیک از مقاطع زیر جهت پیچش مقاومت رند؟

- (۲) مقطع ناوданی
- (۴) مقطع قوطی

(۱) مقطع I شکل

(۳) مقطع نبشی

۶۲- کدام یک از کمیت‌های زیر برداری نمی‌باشد؟

- (۴) شتاب
- (۳) حجم
- (۲) سرعت
- (۱) وزن

ترمودینامیک

۶۳- بخار آب در دمای ۱۲۰ درجه سانتی گراد و فشار ۱ آتمسفر کدام یک از حالت‌های زیر را دارد؟

- (۲) بخار سوپر هیت
- (۴) مخلوط مایع و بخار سوپر هیت

(۱) بخار اشباع

(۳) مخلوط مایع و بخار اشباع

۶۴- در مواد خالص افزایش فشار چه تأثیری بر گرمای نهان تبخیر خواهد داشت؟

- (۲) باعث افزایش گرمای نهان تبخیر خواهد شد.
- (۴) قابل پیش بینی نیست.

(۱) تأثیری بر گرمای نهان تبخیر ندارد.

(۳) باعث کاهش گرمای نهان تبخیر خواهد شد.

۶۵- یک مخزن صلب بسته که ابتدا دارای مخلوط مایع و بخار اشباع می‌باشد، را حرارت می‌دهیم. چه تحولی درون مخزن

انجام می‌گیرد؟

- (۴) ایزو آنتروپیک
- (۳) ایزومتریک (ایزو کریک)
- (۲) ایزو ترم
- (۱) ایزو بار

۶۶- در یک نازل عایق با ورودی i و خروجی e چگونه تبدیل انرژی صورت می‌گیرد؟

(۱) انرژی داخلی U به انرژی جنبشی تبدیل می‌شود و رابطه $U_i + \frac{V_i^2}{2} = U_e + \frac{V_e^2}{2}$ نتیجه قانون اول ترمودینامیک است.

(۲) انثالپی h به انرژی جنبشی تبدیل می‌شود و رابطه $h_i + \frac{V_i^2}{2} = h_e + \frac{V_e^2}{2}$ نتیجه قانون اول ترمودینامیک است.

(۳) انرژی جریانی (pV) به انرژی داخلی تبدیل می‌شود و رابطه $pivi + ui = peve + ue$ نتیجه قانون اول ترمودینامیک است.

(۴) انثالپی h به انرژی جریانی pV تبدیل می‌شود و رابطه $hi + pivi = he + peve$ نتیجه قانون اول ترمودینامیک است.

۶۷- اکتان (C8H18) با مقدار هوای اضافی در فشار ثابت به صورت بی دررو (آدیباتیک) محترق می‌شود. با افزایش درصد

هوای اضافی :

- (۱) دمای نقطه شبنم محصولات احتراق پایین می‌آید.
- (۲) دمای نقطه شبنم محصولات احتراق بالا می‌رود.
- (۳) دمای نقطه شبنم محصولات احتراق تغییر نمی‌کند.
- (۴) دمای نقطه شبنم محصولات احتراق بستگی به پارامترهای دیگر دارد.

۶۸- کیفیت بخار وقتی ماده، مخلوطی از مایع و بخار باشد برابر است با:

$$\frac{m_V + m_L}{m_V} \quad (4)$$

$$\frac{m_V + m_L}{m_L} \quad (3)$$

$$\frac{m_V}{m_V + m_L} \quad (2)$$

$$\frac{m_L}{m_V + m_L} \quad (1)$$

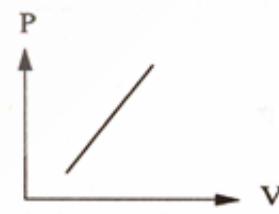
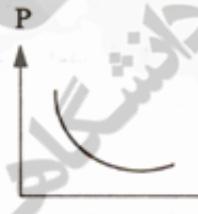
۶۹- اگر کار توسط یک سیستم ادیاباتیک انجام شود دما باید..... یابد.

- (۱) کاهش و افزایش
- (۲) افزایش و سپس کاهش
- (۳) کاهش
- (۴) کاهش و سپس افزایش

۷۰- یکی از مزایای سیکل رانکلین نسبت به سیکل کارنو آن است که :

- (۱) امکان سوپرهیت کردن بخار در سیکل کارنو نیست
- (۲) راندمان سیکل رانکلین به دلایل عملی بیشتر از کارنو است.
- (۳) می‌توان بخار را در سیکل رانکلین در دمای ثابت سوپرهیت کرد.
- (۴) نیازی به پمپ کردن مخلوط دو فاز نیست.

۷۱- کدامیک از اشکال ذیل نشانگر تحول ایزووترم است؟



(۱)

(۲)

(۳)

(۴)

۷۲- حداقل قدرت یک کمپرسور در چه تحولی صورت می‌گیرد؟

- (۱) آنتالپی ثابت
- (۲) آیزونتropیک
- (۳) آیزوترم
- (۴) آنتالپی ثابت

۷۳- در یک موتور کارنو که دمای منبع گرم آن ۲۰۰ درجه سلسیوس و دمای منبع سرد آن ۲۵ درجه سلسیوس می‌باشد کارایی

موتور برابر است با:

(۱) ۱۲/۵

(۲) ۰/۲۵

(۳) ۰/۳۷

(۴) ۰/۳۲

۷۴- بخارها در کدام یک از حالات زیر دارای حالت گازهای ایده‌آل هستند؟

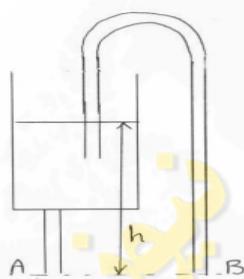
- (۱) فشار کم، درجه حرارت بالا
- (۲) فشار کم، درجه حرارت کم
- (۳) فشار بالا، درجه حرارت بالا
- (۴) فشار بالا، درجه حرارت کم

۷۵- در ابساط همدماهی یک گاز ایده‌آل :

- (۱) فشار و انرژی داخلی هر دو کاهش می‌باشد.
- (۲) فشار کاهش و انرژی داخلی ثابت است.
- (۳) کار انجام یافته صرف افزایش انرژی داخلی می‌شود.
- (۴) کار انجام یافته صرف کاهش انرژی داخلی می‌شود.

مکانیک سیالات

۷۶- سوراخی به عمق h در مخزنی که محتوی آب است ایجاد شده است. سرعت خروج آب با صرف نظر کردن از اتلافات چقدر است؟



$$2gh \quad (4)$$

$$\frac{1}{2}gh \quad (3)$$

$$\sqrt[3]{2gh} \quad (2)$$

$$\sqrt{2gh} \quad (1)$$

۷۷- اگر از اتلافات صرف نظر شود، در شکل مقابل :

$$VB > VA \quad (2)$$

$$VA > VB \quad (1)$$

$$V_A > V_B > \sqrt{2gh} \quad (4)$$

$$VB = VA \quad (3)$$

۷۸- آب از مخزن A به صورت ثقلی به مخزن B توسط یک خط لوله منتقل می‌گردد. اگر قطر خط لوله دو برابر شود با صرف نظر از اصطکاک، دبی جریان چند برابر خواهد شد؟

$$2 \quad (4)$$

$$5.66 \quad (3)$$

$$16 \quad (2)$$

$$32 \quad (1)$$

۷۹- سرج تانک در یک سیستم لوله کشی به چه منظوری استفاده می‌شود؟

- (۱) کاهش افت مسیر ناشی از اصطکاک در لوله
- (۲) تنظیم جریان در لوله
- (۳) جذب فشار ناشی از ضربه قوچ
- (۴) هیچکدام از موارد فوق

۸۰- نیروی شناوری عبارت است از :

- (۱) نیروی برآیند وارد بر جسم ناشی از سیال اطراف آن
- (۲) اثر نیروی برآیند بر روی جسم شناور
- (۳) نیروی لازم برای حفظ تعادل جسم غوطه‌ور
- (۴) حجم سیال جابجا شده

۸۱- فشار در مایعات به چه عواملی ارتباط دارد؟

- (۱) ارتفاع و جرم حجمی
- (۲) ارتفاع

۳) ارتفاع و حجم مایع

۸۲- استفاده از سرچ تانک در ایستگاههای پمپاژ به چه منظوری است؟

(۱) کنترل ضربه قوچ

(۲) منبع ذخیره اضطراری

(۳) کنترل هد

۸۳- در اندازه‌گیری جریان آب (*Pitot-tube*)، اختلاف ارتفاع در دو ستون معادل $7cmH_2O$ است. سرعت جریان آب

چندمتر بر ثانیه است؟

(۱) ۰.۱

(۲) ۰.۲

(۳) ۰.۵

۸۴- در حرکت آرام سیال داخل لوله اگر سرعت دو برابر گردد و سایر پارامترها ثابت باقی بماند، افت فشار مطابق کدام گزینه تغییر می‌کند؟

(۱) تغییر نمی‌کند

(۲) دو برابر می‌شود

(۳) چهار برابر می‌شود

(۴) نصف می‌شود

۸۵- مطابق با قانون برنولی هد کل سیستم برابر است با:

(۱) هد فشاری + هد سرعت + هد انرژی پتانسیل

(۲) هد فشاری + هد سرعت + هد انرژی جنبش

(۳) هد فشاری + هد سرعت + هد دینامیکی

۸۶- افت اصطکاکی در لوله‌های جریان آب به کدامیک از مقادیر زیر بستگی دارد.

(۱) به جنس لوله

(۲) به طول و سطح مقطع لوله

(۳) به طول جنس و قطر لوله

(۴) به سطح مقطع لوله و فشار آب

۸۷- در مانومتر تفاضلی می‌توان را اندازه گرفت.

(۱) فشار

(۲) اختلاف فشار

(۳) سرعت

(۴) اختلاف فشار و سرعت

۸۸- کدام گزینه زیر در مورد دبی پمپ‌ها صحیح است؟

چگالی بر حسب کیلوگرم بر متر مکعب و توان بر حسب KW هستند).

$$Q = \frac{fg h}{p} \quad (۱)$$

$$Q = \frac{PH}{fg} \quad (۲)$$

$$Q = \frac{pg}{fh} \quad (۳)$$

$$Q = \frac{P}{fgh} \quad (۴)$$

ماشین‌های دوار

۸۹- پمپهای جریان محوری برای دبی و هد(ارتفاع) استفاده می‌شود.

(۱) کم ، زیاد

(۲) زیاد ، کم

(۳) کم ، زیاد

(۴) کم ، کم

۹۰- هدف از پمپهای سری افزایش است.

(۱) فشار

(۲) دبی

(۳) آمپر

(۴) راندمان

۹۱- پمپ های سانتیریفیوژ جزو کدامیک از دسته های زیر محسوب می شود؟

- (۱) جابجایی مثبت (۲) مخصوص (۳) دینامیکی (۴) هیچ کدام

۹۲- برای انتقال مایعات لرج استفاده از کدامیک از پمپ های زیر صحیح است؟

- (۱) پره ای (۲) سانتیریفیوژ (۳) پیستونی (۴) پیچی

۹۳- جهت محاسبه توان خروجی پمپ ها کدام رابطه زیر صحیح است؟

(دی) بر حسب m^3/hr ، هد بر حسب متر آب و توان KW است

$$P = \frac{QH}{1650} \quad (۴) \quad P = \frac{QH}{367} \quad (۳) \quad P = \frac{QH}{1300} \quad (۲) \quad P = \frac{QH}{1367} \quad (۱)$$

۹۴- در یک پمپ سانتیریفیوژ (NPSH) مورد نیاز بایستی از (NPSH) موجودتا از کاویتاسیون جلوگیری شود.

(۱) بزرگتر باشد. (۲) کوچکتر یا حداقل مساوی باشد.

(۳) مساوی باشد. (۴) بزرگتر یا مساوی باشد.

۹۵- در صورتی که دو پمپ از همه لحظه یکسان باشند و هر یک قادر به تخلیه دبی Q در مقابل هد H به هم متصل شوند؟

(۱) در حالت موازی ، دبی Q در مقابل هد H است.

(۲) در حالت سری ، دبی $2Q$ در مقابل هد $2H$ است

(۳) در حالت سری ، دبی منتج $2Q$ در مقابل هد H است.

(۴) در حالت موازی ، دبی منتج $2Q$ در مقابل هد H است.

۹۶- پمپ P آب را از مخزن A به مخزن B که 20 متر بالاتر قرار دارد انتقال می دهد.

اگر افت در لوله ها 5 متر باشد ، برای دبی $20L/sec$ ، توان مورد نیاز چند کیلو وات

می باشد؟

- (۱) 5 (۲) 15 (۳) 25 (۴) 50

۹۷- کدام دسته از ماشین های زیر به سیال انرژی می دهند؟

(۱) توربین ، فن و پمپ (۲) توربین ، کمپرسور و پمپ

(۳) فن ، کمپرسور و توربین (۴) فن ، کمپرسور و پمپ

۹۸- کدامیک از پمپ های زیر برای انتقال سیال با ویسکوزیته زیاد مناسب تر است؟

- (۱) سانتیریفیوژ (۲) دیافراگمی (۳) رفت و برگشتی (۴) پیچشی

۹۹- اگر از دو پمپ به صورت موازی استفاده شود دبی و هد کل به چه صورت تغییر می کند؟

(۱) دبی افزایش و هد ثابت می ماند. (۲) دبی و هد هر دو افزایش پیدا می کند.

(۳) هد افزایش و دبی کاهش پیدا می کند. (۴) دبی افزایش و هد کاهش پیدا می کند.

۱۰۰- در پمپ‌ها اثر تغییر دور (n) در ارتفاع (هد) با کدام رابطه زیر بیان می‌شود؟

۴) هیچکدام

$$\frac{H_1}{H_2} = \frac{n_1}{n_2} \quad (۳)$$

$$\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^2 \quad (۲)$$

$$\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^3 \quad (۱)$$