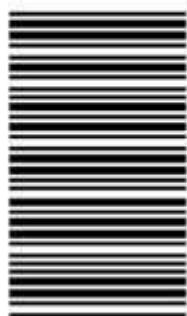


کد کنترل



728A

728

A

صبح جمعه
۹۷/۱۲/۳

دفترچه شماره (۱)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشوراگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

آزمون ورودی دوره دکتری (نیمه‌تمیرگز) – سال ۱۳۹۸

رشته مهندسی نفت – کد (۲۳۵۲)

مدت پاسخ‌گویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سوال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی: مهندسی مخازن (۲۰) - خواص سنگ و سیال - مهندسی حفاری (۱۰) - مهندسی بهره‌برداری (۱۰) - جاد آزمایی	۴۵	۱	۴۵

استفاده از ماشین حساب عجائز نیست.

این آزمون نمره منفی دارد.

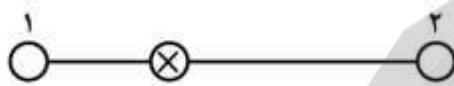
حق جاپ، تکثیر و انتشار سوالات به روی روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حلقوی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با مخالفین برای مقررات رفتار می‌شود.

۱۳۹۸

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول ذیل، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.
..... با شماره داوطلبی در جلسه این آزمون شرکت می‌نمایم.

امضا:

-۱ دو چاه ۱ و ۲ و با رژیم جریانی ناپایای شکل زیر را در نظر بگیرید فشار در نقطه X بدون تغییرات است. در مورد وضعیت چاه‌ها می‌توان گفت:



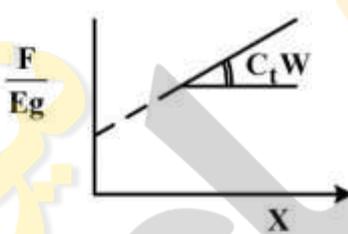
(۱) هر دو چاه تولیدی و نرخ تولید چاه ۲ بیشتر از چاه ۱ است.

(۲) چاه ۱ تزریقی است و چاه ۲ تولیدی و نرخ تزریق بیشتر از تولید است.

(۳) چاه ۱ تزریقی و چاه ۲ تولیدی و نرخ تولید و تزریق هر دو یکسان است.

(۴) هر دو چاه تولیدی با نرخ ثولید یکسان است و تراوایی ناحیه چاه ۱ تا X کمتر از تراوایی ناحیه چاه ۲ تا X است.

-۲ در روش تحلیلی موازنۀ داده‌های تولیدی یک مخزن استفاده شده و رفتار خطی زیر را نشان می‌دهد اگر شیب خط باشد محور X نمودار کدام است؟



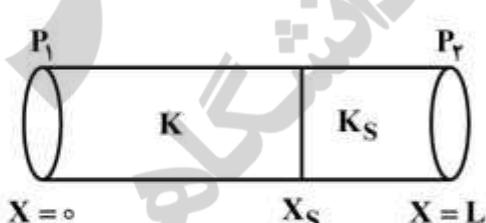
$$\frac{\Delta P}{E_0 + E_{fw}} \quad (1)$$

$$\frac{\Delta P}{E_g} \quad (2)$$

$$\frac{\Delta P}{mE_0 + E_{fw}} \quad (3)$$

$$\frac{\Delta P}{E_g + E_{fw}} \quad (4)$$

-۳ تراوایی قسمتی از یک محیط متخلخل در پایین دست (Downstream) کم شده و یا به عبارتی آسیب دیده است (شکل زیر). مقدار ضریب آسیب‌دیدگی برای این محیط چه مقدار است؟



$$S = \left(\frac{k}{k_s} - 1\right)(L - x_s) \quad (1)$$

$$S = \left(\frac{k}{k_s} - 1\right) \frac{x_s}{L} \quad (2)$$

$$S = \left(\frac{k}{k_s} - 1\right) \left(\frac{x_s}{L - x_s}\right) \quad (3)$$

$$S = \left(\frac{k}{k_s} - 1\right) \left(\frac{L - x_s}{L}\right) \quad (4)$$

- ۴ گاز ایدتال در یک محیط متخلخل همگن و تراکم‌پذیر به صورت افقی جریان دارد. کدام گزینه معادله جریانی گاز ایدتال را در محیط متخلخل مذکور با فرض اینکه ویسکوزیته گاز μ باشد، توصیف می‌کند؟

$$\frac{\partial^r P}{\partial x^r} = \frac{\phi \mu}{kP} \frac{\partial P}{\partial t} \quad (1)$$

$$\frac{\partial^r P}{\partial x^r} = \frac{\phi \mu c}{\gamma k} \frac{\partial P}{\partial t} \quad (2)$$

$$\frac{\partial^r P^r}{\partial x^r} = \frac{\phi \mu}{kP} \frac{\partial P^r}{\partial t} \quad (3)$$

$$\frac{\partial^r P^r}{\partial x^r} = \frac{\phi \mu c}{\gamma k} \frac{\partial P^r}{\partial t} \quad (4)$$

- ۵ در یک جریان شبیه پایا چه مقایسه‌ای در مورد گرادیان فشار سیال $\left(\frac{\partial p}{\partial r}\right)$ و سرعت افت فشار در دو

نقطه A و B (به دیواره چاه نزدیک‌تر است) می‌توان داشت؟

$$\left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_A = \left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_B, \quad \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_A < \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_B \quad (1)$$

$$\left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_A < \left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_B, \quad \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_A > \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_B \quad (2)$$

$$\left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_A > \left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_B, \quad \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_A < \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_B \quad (3)$$

$$\left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_A = \left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_B, \quad \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_A > \left(\frac{\partial P}{\partial r}\right)_B \quad (4)$$

- ۶ کدام‌یک از روابط زیر، در یک محیط متخلخل خطی، افت فشار مازاد در اثر Turbulency را بیان می‌کند؟

$$\beta \rho v \quad (1)$$

$$\frac{\mu}{K} v \quad (2)$$

$$\beta \rho v^r \quad (3)$$

$$\frac{\mu}{K} v^r \quad (4)$$

- ۷ مخزنی با اطلاعات زیر درنظر بگیرید از بین گزینه‌ها احتمالاً کدام عامل مهم‌ترین نقش در بازیافت نفت در ابتدای عمر مخزن دارد؟

(فشار اولیه 5000 psi ، فشار حباب 2000 psi ، تراکم‌پذیری سنگ $8 \times 10^{-4} \frac{1}{\text{psi}}$ ،

تراکم‌پذیری نفت و آب $2 \times 10^{-6} \frac{1}{\text{psi}}$ ، حجم مخزن $2 \times 10^9 \text{ bbl}$)

اندازه آبده کنار مخزن ۲ برابر حجم مخزن است.)

segregation drive (۱)

water drive (۴)

compaction drive (۱)

solution gas drive (۳)

-۸ در یک مخزن با آبده زیرین بسیار قوی و اشباع اولیه نفت مخزن 80% درصد است. در زمانی که سطح تماس آب - نفت تا بالای مخزن بیاید، ضریب برداشت نهایی نفت 50% درصد خواهد شد. میزان اشباع باقی‌مانده نفت مخزن چند درصد است؟

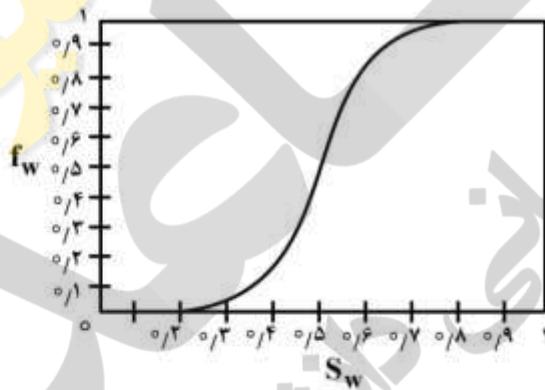
- (۱) 20%
 (۲) 30%
 (۳) 40%
 (۴) 50%

-۹ در یک مخزن حجمی زیر اشباع (under saturate)، بعد از تولید از مخزن و افت فشار مخزن به زیر نقطه حباب، مقدار اشباع گاز برابر 20% گزارش شده است. با توجه به اطلاعات داده شده، مقدار نفت درجا چند MMSTB است؟

$$S_{wi} = 0.2 \quad B_o = 1/5 \frac{bbl}{STB} \quad B_{oi} = 1/6 \frac{bbl}{STB} \quad N_p = 2MMSTB$$

- (۱) 15%
 (۲) 20%
 (۳) 25%
 (۴) 30%

-۱۰ در جریان دوفازی آب و نفت در یک مخزن یک بعدی (تئوری باکلی لورت) براساس آنالیز نمودار زیر، کدام گزینه مقایسه اشباع متوسط آب مخزن در زمان رخنه با اشباع جبهه (front) پیشرو دو فاز را بیان می‌کند؟



- (۱) اشباع متوسط مخزن در زمان رخنه با اشباع جبهه پیشرو دو فاز برابر است.
 (۲) اشباع متوسط مخزن در زمان رخنه حدود 10% بیشتر از اشباع جبهه پیشرو دو فاز است.
 (۳) اشباع متوسط مخزن در زمان رخنه حدود 40% بیشتر از اشباع جبهه پیشرو دو فاز است.
 (۴) اشباع متوسط مخزن در زمان رخنه حدود 80% بیشتر از اشباع جبهه پیشرو دو فاز است.

۱۱- برای یک مخزن، فاکتور سازند به صورت معادله $\frac{R_o}{R_{\infty}} = F = \phi^{-2}$ تعیین گردیده است. با دانستن معادله اشباع آرچی به شکل $S_{\infty}^{-n} = R_t/R_o = I_R$ ، درجه اشباع آب موجود در سازند با داده‌های زیر کدام است؟ دو زوج از مقادیر (S_{∞}, I_R) به مقادیر $(0.3, 16), (0.4, 9)$ موجودند.

$$\phi = 0.2, R_t = 4\Omega \cdot m, R_o = 0.1\Omega \cdot m$$

- ۰/۴۵ (۱)
۰/۵ (۲)
۰/۶۲ (۳)
۰/۷۵ (۴)

۱۲- برای یک سنگ مخزن، دلیل اینکه مقدار تراوایی نسبی سنگ نسبت به آب در اشباع پسماند نفت کمتر از تراوایی نسبی سنگ نسبت به نفت در اشباع آب کاهش نیافتنی است، چیست؟

(۱) نفوذپذیری مؤثر سنگ مخزن نسبت به آب کمتر از نفوذپذیری مؤثر سنگ مخزن نسبت به نفت در شرایط داده شده است.

(۲) نفوذپذیری مؤثر سنگ مخزن نسبت به آب بیشتر از نفوذپذیری مؤثر سنگ مخزن نسبت به نفت در شرایط داده شده است.

(۳) این مورد فقط تابعی از نفوذپذیری مطلق سنگ مخزن و خواص نفت است.

(۴) دلیل آن توزیع غیریکنواخت اندازه حفره‌های سنگ مخزن است.

۱۳- در آزمایش اندازه‌گیری فشار موئینگی به روش سانتریفوژ با استفاده از اطلاعات داده شده مقدار فشار موئینگی در سطح داخلی مغزه (P_{cL}) بر حسب kPa کدام است؟

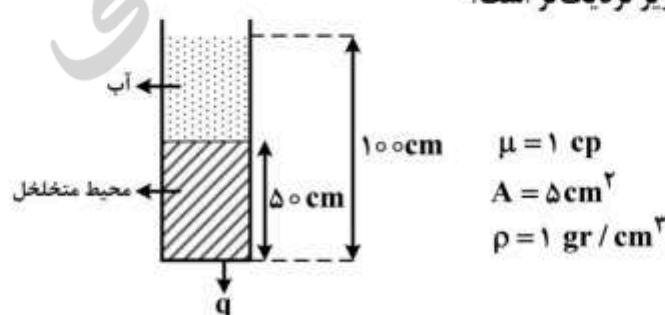
$$r_1 = 5\text{ cm} \quad \rho_{\infty} = 1 \frac{\text{gr}}{\text{cm}^3}$$

$$r_2 = 10\text{ cm} \quad \rho_0 = 0.8 \frac{\text{gr}}{\text{cm}^3}$$

$$V = 0.1\text{ cm}^3 \quad V_p = 8/2\text{ cm}^3 \quad RPM = \frac{24000}{\pi}$$

- ۱۲ (۱)
۱۶ (۲)
۲۰ (۳)
۲۴ (۴)

۱۴- اگر ارتفاع آب در سیستم نشان داده شده در مدت ۱۰۰۰ ثانیه از 100 cm به 50 cm کاهش یابد تراوائی محیط متخلفل بر حسب دارسی به کدامیک از اعداد زیر نزدیک‌تر است؟



- $5.0 \ln 1/5$ (۱)
 $5.0 \ln 3$ (۲)
 $10.0 \ln 1/5$ (۳)
 $10.0 \ln 3$ (۴)

- ۱۵- نفوذپذیری یک سنگ با سه نمونه گاز مختلف اندازه‌گیری شده است با کمک نتایج داده شده نوع گازها از سه کدام تر به سنگین‌تر و نفوذپذیری معادل مایع سنگ به ترتیب کدام است؟

(A)

k_g	$\frac{1}{p}$
۳۰	۱
۳۲	۱/۲
۳۸	۱/۸

(B)

k_g	$\frac{1}{p}$
۲۴	۰/۸
۲۶	۱/۲
۲۸	۱/۶

(C)

k_g	$\frac{1}{p}$
۳۲	۱/۵
۳۳/۶	۱/۷
۳۶	۲

$$k_L = 18, \rho_A < \rho_c < \rho_B \quad (۲)$$

$$k_L = 20, \rho_A > \rho_c > \rho_B \quad (۴)$$

$$k_L = 18, \rho_A > \rho_c > \rho_B \quad (۱)$$

$$k_L = 20, \rho_A < \rho_c < \rho_B \quad (۳)$$

- ۱۶- با فرض ایدئال بودن رفتار یک سیستم هیدروکربنی که از سه جزء داده شده در جدول زیر تشکیل شده است، فشار نقطه شبنم آن در دمای 150°F چند psia است؟
کسر مولی اجزا z_i و p_{vi} فشار بخار اجزا هستند.

	z_i	p_{vi} (psia)
C_1	۰/۶	۳۰۰
$n-C_4$	۰/۳	۱۰۰
$n-C_5$	۰/۱	۴۰

$$163 \quad (۲)$$

$$440 \quad (۴)$$

$$133 \quad (۱)$$

$$214 \quad (۳)$$

- ۱۷- در یک سیستم دو جزئی و دو فازی مایع- بخار، درصورتی که ترکیب فاز مایع X ، ترکیب فاز بخار Y و ترکیب کلی سیستم Z باشد، کسر مولی فاز مایع (n_L) کدام است؟

$$\frac{Z_1 - Y_1}{X_1 - Y_1} \quad (۲)$$

$$\frac{X_1 - Z_1}{X_1 - Y_1} \quad (۱)$$

$$\frac{Z_2 - Y_2}{Y_2 - X_2} \quad (۴)$$

$$\frac{Z_2 - X_2}{X_2 - Y_2} \quad (۳)$$

- ۱۸- دو نوع نفت، با چگالی ویژه γ_1 و γ_2 با هم مخلوط می‌شوند. کدامیک از روابط زیر، بیانگر چگالی ویژه متوسط ($\bar{\gamma}$) این دو نفت است؟ x بیانگر جزء مولی، vf بیانگر جزء حجمی و mf بیانگر جزء جرمی است.

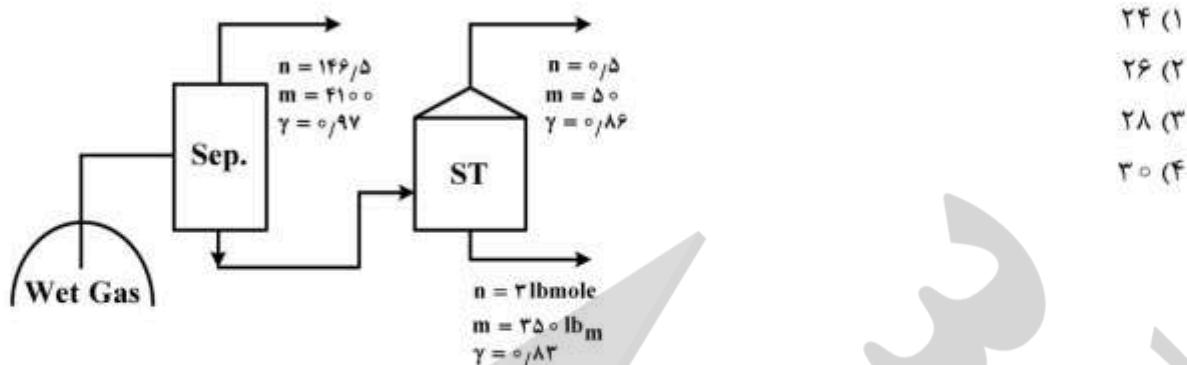
$$\bar{\gamma} = \gamma_1 x_1 + \gamma_2 x_2 \quad (۲)$$

$$\bar{\gamma} = \frac{\gamma_1 \gamma_2}{\gamma_1 + \gamma_2} \quad (۱)$$

$$\bar{\gamma} = \gamma_1 mf_1 + \gamma_2 mf_2 \quad (۴)$$

$$\bar{\gamma} = \gamma_1 vf_1 + \gamma_2 vf_2 \quad (۳)$$

-۱۹- اطلاعات یک واحد بهره‌برداری، به صورت زیر داده شده است. جرم ملکولی گاز مخزن چقدر است؟



-۲۰- در یک محفظه، مخلوطی از اجزای A و B در فشار کل 210 psia و دمای 30°F به صورت دو فازی وجود دارد. چنانچه فشار جزئی و نسبت تعادل ماده A به ترتیب 70 psia و ۲ باشند مقدار فشار بخار این ماده در دمای مذکور چند psia است؟

- (۱) ۱۰۵
 (۲) ۲۱۰
 (۳) ۴۲۰
 (۴) ۸۴۰

-۲۱- چگونه می‌توان از Balling up مته حفاری جلوگیری کرد؟

- (۱) افزایش سرعت گردش گل حفاری
 (۲) افزایش سرعت دوران رشتہ حفاری
 (۳) افزایش وزن گل حفاری
 (۴) افزایش بار روی مته (WOB)

-۲۲- لوله جداری هادی (Conductor Casing) گدام وظیفه را بر عهده ندارد؟

- (۱) جلوگیری از فروریزش سازندهای تحکیم نیافته به درون چاه
 (۲) هدایت جریان به سطح در حالت سیلان (kick) و بسته شدن BOP
 (۳) محافظت چاه در برابر ورود گازهای کم عمق (shallow gas)
 (۴) ایجاد مسیر مناسب برای گردش سیال حفاری در ناحیه کم مقاومت سطحی

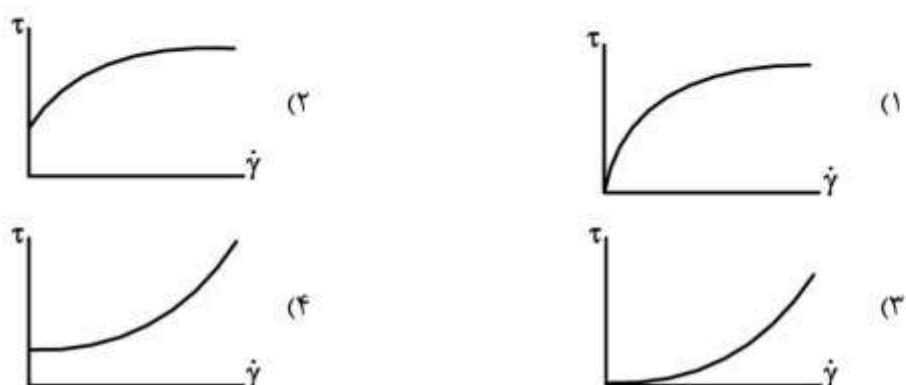
-۲۳- در حفاری چاه‌های جهت‌دار، گدام بازه از زاویه چاه، از نظر تمیزسازی کننده‌های حفاری سخت‌تر و بحرانی‌تر است؟

- (۱) 90° تا 10° (۲) 10° تا 30° (۳) 30° تا 60° (۴) 60° تا 90°

-۲۴- یون‌های سولفات موجود در آب و سازند، گدام یک از اجزای سیمان حفاری را سریع‌تر مورد حمله قرار می‌دهند؟

- (۱) C_2A (۲) C_2S (۳) C_2AF (۴)

-۲۵- گدام نمودار، مربوط به رئولوژی سیال مناسب برای حفاری است؟



- ۲۶- در عملیات حفاری فروتعادلی به لایه نفوذپذیری در عمق ۲۰۰۰ متری برخورد خواهد شد. اگر فشار درون سازند برابر 1850 kPa باشد، حداقل مقدار دانسیته گل بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ چه میزان باشد تا مانع تخریب سازند در اثر ورود سیال به داخل سازند باشد؟

Friction Factor = 0.15 kPa/m

Back pressure = 1200 kPa

$$g = 10 \frac{\text{N}}{\text{kg}}$$

- ۱۰۰۰ (۱)
۹۷۰ (۲)
۸۸۰ (۳)
۸۵۰ (۴)

- ۲۷- اگر فرض کنیم رفتار رئولوژی یک سیال حفاری از مدل Herschel-Bulkley تبعیت کند که در آن 367 rpm باشد، مقدار ویسکوزیته ظاهری در نرخ برشی $n = 0.5$ و $k = 0.8 \frac{\text{lbf.s}^n}{100\text{ft}^2}$ ، $\tau_y = 5 \frac{\text{lbf}}{100\text{ft}^2}$

$$\text{معادل } (1 \frac{\text{lbf.s}}{100\text{ft}^2})^{0.5} = 479 \text{ cP}$$

- ۴۷/۹ (۱)
۳۳ (۲)
۲۵ (۳)
۱۹ (۴)

- ۲۸- در هنگام لوله - بالا (tripping out)، 400 ft فوت از لوله حفاری با سطح مقطع 4.85 in^2 (معادل $5006 \frac{\text{bbl}}{\text{ft}}$) از درون لوله جداری با سطح داخلی $69/47 \text{ in}^2$ (معادل 8600 ft^2) بدون پر کردن حفره خارج می‌شود. اگر وزن گل حفاری 10 ppg باشد، مقدار کاهش فشار ته چاهی بر حسب psi کدام است؟

- ۱۴/۵ (۱)
۱۴۵ (۲)
۱۵/۶ (۳)
۱۵۶ (۴)

- ۲۹- سیستم بالابر دکل حفاری، یک رشته جداری به وزن 12000 lbf را در زمان 10 ثانیه از صفر تا $32/2 \text{ ft/min}$ به شتاب درمی‌آورد. نمایشگر Hook Load دکل، چه عددی بر حسب lbf را نشان می‌دهد؟

- ۱۳۲۰۰۰ (۱)
۱۲۰۲۰۰ (۲)
۱۲۰۱۰۰ (۳)
۱۲۰۰۰۰ (۴)

- ۳۰- در یک دکل حفاری با سیستم بالابر مت Shank از ۵ قرقه متحرک (بازده $= 0,8$) اگر حداکثر توان Drawworks برابر 100 hp باشد، رشته حفاری با وزن شناور $800 \text{ کیلویوند نیرو}$ را حداکثر با چه سرعتی (برحسب $\frac{\text{ft}}{\text{min}}$) می‌توان از چاه خارج کرد؟

$$HP_d = \frac{F_f \times V_f}{32000}$$

- ۱) $2/3$
۲) 22
۳) 220
۴) 2200

- ۳۱- چاهی در یک مخزن با فشار متوسط 5000 psig و فشار حباب 4000 psig در حال تولید با دبی $200 \frac{\text{STB}}{\text{Day}}$ و

فشار ته چاهی جریانی 4500 psig می‌باشد. میزان تولید این چاه با استفاده از مدل vogel در فشار ته چاهی جریانی

$$\frac{\text{STB}}{\text{Day}} = 2000 \text{ psig}$$

- ۱) 822
۲) 922
۳) 1022
۴) 1222

- ۳۲- با توجه به اطلاعات زیر شاخص بهره‌دهی برای چاه مورد نظر وقتی که فشار متوسط مخزن به 1800 psig برسد چقدر است؟

خواص مخزن	در حال حاضر	در آینده
فشار متوسط مخزن psig	225^0	1800
ویسکوزیتی نفت cp	3	$3/6$
نفوذپذیری نسبی	$0/9$	$0/6$
ضریب حجمی تشکیل نفت	$1/2$	$1/1$
شاخص بهره‌دهی	$1/1$?

- ۱) $0/56$
۲) $0/66$
۳) $0/75$
۴) $0/83$

- ۳۳- طبق نقشه‌های رژیم جریان حاصل از مدل تحلیلی Taitel-Dukler در صورتی که میزان انحراف از افق لوله از ۱ درجه به ۵ درجه افزایش باید و جریان از بالا به پایین باشد، گستره کدامیک از رژیم‌های جریانی زیر در نقشه برحسب V_{sg} کوچک‌تر است؟

Dispersed Bubble (۲)

Stratified flow (۴)

Annular dispersed (۱)

Intermittent (۳)

- ۳۴- اگر کاهش دبی (decline) با رابطه $q_i = \frac{q_i}{\sqrt{1+at}}$ نشان داده شود مکانیزم اصلی تولید کدام است؟

gravity drainage (۲)

gas cap drive (۱)

effective edge water drive (۴)

Solution gas drive (۳)

- ۳۵- در هنگام عملیات حفاری و تکمیل چاه کدام مورد مؤثرترین مکانیزم در آسیب سازند به شمار می‌روند؟

(۱) مکانیکی - شیمیایی (۲) شیمیایی - گرمایی (۳) مکانیکی - گرمایی (۴) بیولوژیکی - گرمایی

- ۳۶- بهمنظور اسیدکاری یک سازند ماسه‌سنگی با تخلخل ۲۰ درصد که شامل ۱۰ درصد حجمی گلسیت می‌باشد، از پیش‌شوینده اسید هیدروکلریک ۱۵ درصد استفاده می‌شود. اگر شعاع چاه 328 ft فوت و شعاع ناحیه آسیب-دیده $1/328\text{ ft}$ فوت باشد حداقل حجم مورد تیاز پیش‌شوینده چند فوت مکعب بر فوت است؟

$X_{HCl-15\%} = 0/0.81$

۲/۲۲ (۱)

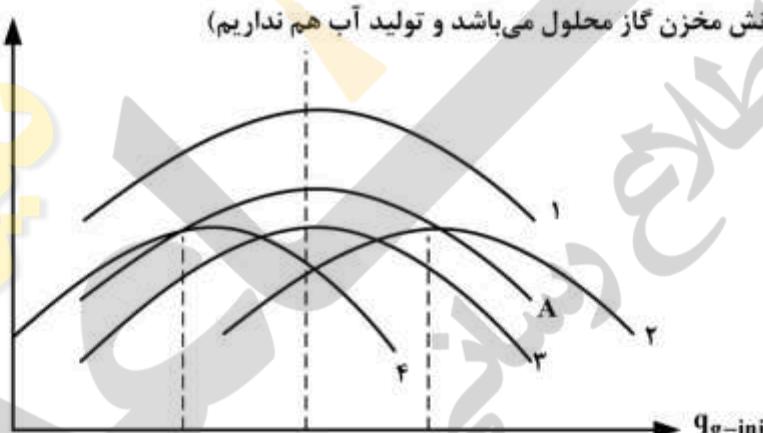
۴/۴۴ (۲)

۵/۵۵ (۳)

۶/۶۶ (۴)

- ۳۷- در یک چاه نفتی نمودار عملکرد فرازآوری با گاز با نمودار A نشان داده شده است. در سال‌های آتی این نمودار به

چه صورت تغییر می‌کند؟ (مکانیزم رانش مخزن گاز محلول می‌باشد و تولید آب هم نداریم)



- ۳۸- در صورتی که میزان پسماند مایع با استفاده از روش بگز و بریل (Beggs & Brill) در یک خط لوله شبیه‌دار که جهت جریان رو به پایین می‌باشد برابر با 8° محاسبه شود، این عدد بعد از تصحیح پاینه (Payne) چقدر است؟

۰/۴۵ (۱)

۰/۵۵ (۲)

۰/۷۴ (۳)

۰/۸ (۴)

- ۳۹- در فشار بهینه تفکیک گر کدام یک از شرایط زیر رخ می‌دهد؟

(۱) ضریب حجمی سازند نفت، نسبت گاز به نفت و درجه API حداقل می‌شود.

(۲) ضریب حجمی سازند نفت و نسبت گاز به نفت حداقل و درجه API حداکثر می‌شود.

(۳) ضریب حجمی سازند نفت، نسبت گاز به نفت و درجه API حداکثر می‌شود.

(۴) نسبت گاز به نفت حداقل و ضریب حجمی سازند و درجه API حداکثر می‌شود.

- ۴۰- معادله IPR یک مخزن داده شده است. اگر فشار جریانی ته چاه $p_{wf} = ۳۰۰۰ \text{ psia}$ باشد، ضریب بهره‌دهی $q = -6 \times 10^{-5} p_{wf}^2 - 0.1p_{wf} + 2000$ برحسب STBD.psi^{-1} کدام است؟

- (۱) ۲/۱۷
(۲) ۱/۷۲
(۳) ۰/۵۸
(۴) ۰/۴۶

- ۴۱- در یک مخزن افقی با ضخامت ثابت h ، چاهی به شعاع r_w با نرخ تولید ثابت q قرار دارد. مخزن به صورت بی‌نهایت (infinite extent)، همگن، همسانگرد و تراکم‌ناپذیر است ($\text{Cr} = ۰$). سیال مخزن کم‌تراکم‌پذیر است و در فاصله L از چاه یک لایه نفوذناپذیر (impermeable barrier) قرار دارد. در زمان t_s چاه بسته می‌شود. کدام گزینه صحیح است؟

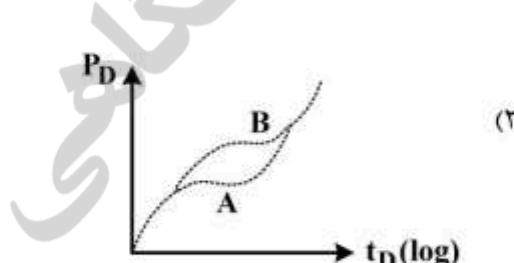
- (۱) فشار نهایی ته‌چاهی نصف مقدار فشار اولیه مخزن P_0 است.
 (۲) فشار نهایی ته‌چاهی با فشار اولیه مخزن P_0 برابر است.
 (۳) فشار نهایی مخزن کمتر از فشار اولیه مخزن P_0 است.
 (۴) فشار نهایی ته‌چاهی کمتر از فشار اولیه مخزن P_0 است.

- ۴۲- اگر در یک مخزن بزرگ در یک تست کاهش فشار بعد از ۱۰ ساعت در دوره جریان ساعی نرخ کاهش فشار $\frac{\text{psi}}{\text{hr}}$ باشد، تراوایی مخزن (بر حسب md) چقدر است؟

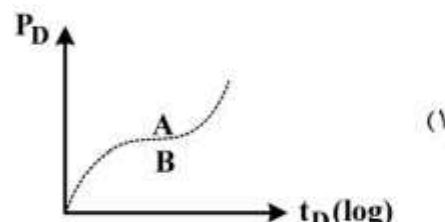
$$\begin{cases} q = ۲۰۰ \text{ bbl/Day} \\ \mu = ۰.۵ \text{ cp} \\ h = ۱۰۰ \text{ ft} \end{cases}$$

- (۱) ۷/۰۶
(۲) ۱۴/۱۲
(۳) ۱۶/۲
(۴) ۳۲/۴

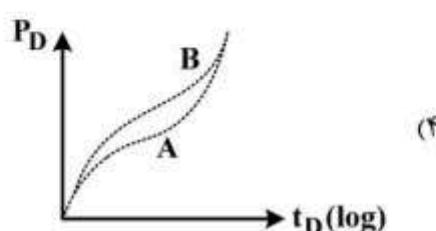
- ۴۳- با توجه به داشتن دو مخزن شکافدار طبیعی A و B با خصوصیات یکسان به‌غیر از شدت (Intensity) شکاف‌ها که در مخزن B بیشتر از مخزن A با فرض ثابت بودن می‌باشد (ابعاد ماتریس‌های مخزن B کوچک‌تر است). نسبت حجم تخلخل ماتریس به شکاف در دو مخزن، شکل نمودار افت فشار بی‌بعد در حالت نیمه لگاریتمی چگونه خواهد بود؟



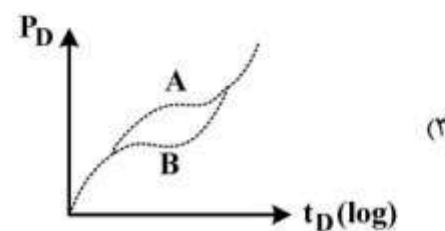
(۲)



(۱)



(۴)



(۳)

۴۴- در یک چاه عمودی ضخامت لایه مشبک شده ۵ فوت و ضخامت کل مخزن ۵۰ فوت است. اگر میزان ضربیب پوسته واقعی (مکانیکی) برابر ۵ و ضربیب پوسته ظاهری (مشبک‌کاری) برابر ۶ باشد، میزان ضربیب پوسته کلی چقدر است؟

- (۱) ۵
- (۲) ۲۰
- (۳) ۴۰
- (۴) ۵۶

۴۵- در یک تست تداخل، اثر موج فشار بعد از ۱۰ ساعت به چاه مشاهده‌ای می‌رسد. اگر فرض کنیم که همه شرایط با حالت قبل یکسان ولی تراوایی و تخلخل مخزن دو برابر و دبی چاه تولیدی نصف شود، زمان رسیدن اثر موج افت فشار به چاه مشاهده‌ای چه تغییری می‌کند؟

- (۱) نصف می‌شود.
- (۲) $\sqrt{2}$ می‌شود.
- (۳) تغییری نمی‌کند.
- (۴) دو برابر می‌شود.

